

Title (en)

Method for manufacturing a packaging bag from flexible film material and such a packaging bag

Title (de)

Verfahren zur Herstellung eines Verpackungsbeutels aus flexiblem Folienmaterial sowie ein derartiger Verpackungsbeutel

Title (fr)

Procédé de fabrication d'un sachet d'emballage en matériau en feuille flexible et un tel sachet d'emballage

Publication

**EP 2295335 A1 20110316 (DE)**

Application

**EP 10171864 A 20100804**

Priority

DE 102009029357 A 20090910

Abstract (en)

The method involves producing a longitudinal sealing seam (3) at a tubular formed foil material for producing a longitudinal closed tubular sheeting (4) made from flexible foil material. The transversal seam (5) is produced at a free end (5a) of the tubular sheeting. The reinforced subarea (6) is produced at the flexible tubular sheeting. An independent claim is also included for a packing bag is made of a flexible foil material.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung eines Verpackungsbeutels aus einem flexiblen Folienmaterial (2), das folgende Schritte aufweist: Herstellen einer Längssiegelnaht (3) am schlauchförmig geformten Folienmaterial (2) zur Herstellung eines länglich geschlossenen Folienschlauchs (4) aus dem flexiblen Folienmaterial (2); Herstellen einer ersten Quersiegelnaht (5) an einem freien Ende (5a) des Folienschlauchs (4) und anschließendes Herstellen wenigstens eines versteiften Teilbereichs (6; 19) am flexiblen Folienschlauch (4), oder Herstellen wenigstens des versteiften Teilbereichs (6; 19) am Folienschlauch (4) und anschließendes Herstellen der ersten Quersiegelnaht (5) am freien Ende (5a) des Folienschlauchs (4); oder Herstellen einer ersten Quersiegelnaht (5) an einem freien Ende (5a) des Folienschlauchs (4) und gleichzeitiges Herstellen wenigstens eines versteiften Teilbereichs (6; 19) am flexiblen Folienschlauch (4), und Herstellen einer zweiten Quersiegelnaht (7) am Folienschlauch (4). Die Erfindung betrifft ferner einen Verpackungsbeutel (1) aus einem flexiblen Folienmaterial (2), umfassend: eine erste Quersiegelnaht (5), eine zweite Quersiegelnaht (7), einen flexiblen Teilbereich (8), und zumindest einen versteiften Teilbereich (6; 19), wobei der flexible Teilbereich (8) und der versteifte Teilbereich (6; 19) aus dem flexiblen Folienmaterial (2) hergestellt sind.

IPC 8 full level

**B65D 33/02** (2006.01); **B31B 19/36** (2006.01); **B31B 23/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**B31B 70/00** (2017.08 - EP); **B31B 70/30** (2017.08 - EP US); **B65D 33/02** (2013.01 - EP); **B31B 70/36** (2017.08 - EP); **B31B 2155/00** (2017.08 - EP); **B31B 2155/001** (2017.08 - EP); **B31B 2155/0014** (2017.08 - EP); **B31B 2160/10** (2017.08 - EP)

Citation (search report)

- [X] US 3684642 A 19720815 - ROGERS FULTON FLOYD JR
- [X] DE 1959466 A1 19710603 - JOHNSON & JOHNSON
- [X] DE 2234113 A1 19740124 - HESSER AG MASCHF
- [XP] US 2010098354 A1 20100422 - FRASER ROBERT W [US], et al

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME RS

DOCDB simple family (publication)

**EP 2295335 A1 20110316**; **EP 2295335 B1 20120509**; AT E556948 T1 20120515; DE 102009029357 A1 20110324

DOCDB simple family (application)

**EP 10171864 A 20100804**; AT 10171864 T 20100804; DE 102009029357 A 20090910