

Title (en)
SECTIONAL GATE

Title (de)
SEKTIONALTOR

Title (fr)
PORTAIL MULTI-SECTIONS

Publication
EP 2295696 A1 20110316 (DE)

Application
EP 08874503 A 20080820

Priority
• RU 2008000564 W 20080820
• RU 2008120833 A 20080527

Abstract (en)
[origin: RU2364696C1] FIELD: construction. ^ SUBSTANCE: invention is related to the field of construction, namely to design of gates. Sectional gates comprise web made of hinged joined panels, ends of which are installed in L-shaped guides, shaft located in upper part of gates, supported by end support brackets and joined to drive, parallel to panel planes, and shaft is equipped with cable reels fixed on its ends by means of adapters, and cables are connected to lower and/or upper panel of gates, torsion mechanisms with twisting springs put on driving shaft at its ends and fixed to it with their single ends. Shaft is arranged as hollow and cylindrical with key slots in areas of fixation of adapters for drums. In cross section of middle part shaft is arranged as octagonal from cold rolled steel profile. Sagging between any two support points of shaft amounts to not more than 1/600 of torsion mechanism length. ^ EFFECT: higher reliability of gates. ^ 9 cl, 8 dwg

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft ein Sektionaltor mit einem Torblatt aus aneinander angelenkten Platten, deren Stirnflächen in L-Führungsschienen angeordnet sind, mit einer im oberen Teil des Tors angeordneten Welle, die parallel zu den Plattenebenen liegt, durch Endtragkonsolen unterstützt wird und mit einem Antrieb verbunden ist, wobei die Welle mit Seiltrommeln ausgerüstet ist, die an Wellenstümpfen mittels Übergangsstücken befestigt sind, und wobei die Seile mit der unteren und/oder der oberen Torplatte verbunden sind, mit Drehstabvorrichtungen mit Torsionsfedern, wobei die Torsionsfedern auf die Antriebswelle an den Wellenstümpfen aufgeschoben sind, die Enden der Torsionsfedern an der Antriebswelle befestigt sind, die Antriebswelle als Hohlzylinderwelle ausgebildet ist, die Antriebswelle Fedemuten an Stellen zur Befestigung von Übergangsstücken für die Seiltrommeln aufweist, das Mittelstück der Welle im Querschnitt oktagonal ausgebildet ist und aus kaltgewalztem Stahlbauprofil besteht und wobei der Durchhang zwischen zwei beliebigen Stützpunkten der Welle max. 1/600 der Länge der Drehstabvorrichtung beträgt.

IPC 8 full level
E06B 3/48 (2006.01); **E05D 13/00** (2006.01)

CPC (source: EP)
E05D 13/1261 (2013.01); **E05F 15/686** (2015.01); **E05D 15/24** (2013.01); **E05Y 2201/604** (2013.01); **E05Y 2201/654** (2013.01); **E05Y 2201/664** (2013.01); **E05Y 2201/706** (2013.01); **E05Y 2800/20** (2013.01); **E05Y 2800/205** (2013.01); **E05Y 2800/272** (2013.01); **E05Y 2800/406** (2013.01); **E05Y 2900/106** (2013.01)

Cited by
IT201800006306A1

Designated contracting state (EPC)
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MT NL NO PL PT RO SE SI SK TR

Designated extension state (EPC)
AL BA MK RS

DOCDB simple family (publication)
EP 2295696 A1 20110316; **EP 2295696 A4 20120222**; **EP 2295696 B1 20150624**; CA 2729039 A1 20091203; CA 2729039 C 20140513; PL 2295696 T3 20151030; RU 2364696 C1 20090820; WO 2009145658 A1 20091203

DOCDB simple family (application)
EP 08874503 A 20080820; CA 2729039 A 20080820; PL 08874503 T 20080820; RU 2008000564 W 20080820; RU 2008120833 A 20080527