

Title (en)
Grinding machine for grinding cams

Title (de)
Schleifmaschine zum Schleifen von Nocken

Title (fr)
Machine de meulage pour meuler des cames

Publication
EP 2298495 A2 20110323 (DE)

Application
EP 10176629 A 20100914

Priority
DE 102009047913 A 20090922

Abstract (en)
The machine has grinding wheels (18, 20), where one of the grinding wheels is arranged on grinding wheel retainers (46, 48). The grinding wheels are arranged opposite to each other in a direction, and are aligned parallel to each other with longitudinal axes (86, 88). Workpiece retaining devices include workpiece spindle heads (22, 24) and stationary supports (26, 28), where the workpiece spindle heads and the stationary supports are formed on intermediate lying arrangement of separated workpiece receivers with a workpiece i.e. cam (38), to be grinded. An independent claim is also included for a method for grinding a set of cams.

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft eine Schleifmaschine zum Schleifen von Werkstücken (37), insbesondere Nocken (38), mit einem Maschinenbett (12), zumindest einer Schleifspindel (50, 52), zwei Schleifscheibenhalterungen (46, 48), an denen jeweils zumindest eine Schleifscheibe (18, 20) angeordnet ist und die in ihrer Ausrichtung entgegengesetzt zueinander angeordnet sind und mit ihren Längsachsen (86, 88) parallel zueinander ausgerichtet sind, und zwei Werkstückhaltevorrichtungen (14, 16), die jeweils einen Werkstückspindelstock (22, 24) und einen Setzstock (26, 28) aufweisen und die in ihrer Ausrichtung entgegengesetzt zueinander angeordnet sind und mit ihren Längsachsen (82, 84) parallel zueinander ausgerichtet sind, wobei jeder Werkstückspindelstock (22, 24) und der dazugehörige Setzstock (26, 28) zum dazwischen liegenden Anordnen einer separaten Werkstückaufnahme (30, 32) mit zu schleifenden Werkstücken (37) ausgebildet sind. Ferner betrifft die Erfindung eine Schleifscheibenhalterung und ein Verfahren zum Schleifen von Nockensätzen mit einer solchen Schleifmaschine.

IPC 8 full level
B24B 19/12 (2006.01); **B24B 5/04** (2006.01); **B24B 27/00** (2006.01); **B24B 41/04** (2006.01); **B24B 41/06** (2012.01)

CPC (source: EP US)
B24B 5/042 (2013.01 - EP US); **B24B 19/12** (2013.01 - EP US); **B24B 27/0023** (2013.01 - EP US); **B24B 27/0076** (2013.01 - EP US); **B24B 41/04** (2013.01 - EP US); **B24B 41/065** (2013.01 - EP US)

Citation (applicant)
"CamGrind - Produktionslösungen für das Schleifen von Nockenwellen", October 2006, FIRMA STUDER SCHAUDT GMBH

Citation (examination)
• EP 1445066 A1 20040811 - MUHR & BENDER KG [DE]
• JP S59232760 A 19841227 - NISSAN MOTOR

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME RS

DOCDB simple family (publication)
EP 2298495 A2 20110323; **EP 2298495 A3 20141029**; BR PI1003860 A2 20130115; CA 2715333 A1 20110322; CN 102069447 A 20110525; CN 102069447 B 20150128; DE 102009047913 A1 20110331; MX 2010010338 A 20110321; US 2011151750 A1 20110623; US 8702475 B2 20140422

DOCDB simple family (application)
EP 10176629 A 20100914; BR PI1003860 A 20100920; CA 2715333 A 20100921; CN 201010543957 A 20100921; DE 102009047913 A 20090922; MX 2010010338 A 20100922; US 88729610 A 20100921