

Title (en)

Stand bag made of a heat sealable plastic film and method for its manufacture

Title (de)

Standbeutel aus einer heißsiegelfähigen Kunststoffolie und Verfahren zu ihrer Herstellung

Title (fr)

Sachet à fond plat à partir d'une feuille de plastique pouvant être scellée à chaud et son procédé de fabrication

Publication

EP 2301859 A1 20110330 (DE)

Application

EP 09012196 A 20090925

Priority

EP 09012196 A 20090925

Abstract (en)

The bag has a front wall and a rear wall (2) that are connected at longitudinal edges (3) by sealing seams (4). The front wall and an inwardly folded foil cover (6) are connected by transverse seal seams (7). A closure unit (8) e.g. pouring element, is arranged in a connection region between the front wall and the foil cover. The closure unit is connected with adjacent surfaces of the foil cover and the front wall in a liquid-tight manner. A foil carrying handle (9) is fastened at the rear wall and/or at an inwardly folded foil base, where the bag is made of heat sealable plastic film. An independent claim is also included for a method for manufacturing a stand up bag.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft einen Standbeutel aus einer heißsiegelfähigen Kunststoffolie, insbesondere für flüssiges Füllgut. Der Standbeutel besteht in seinem grundsätzlichen Aufbau aus einer Frontwand (1) und einer Rückwand (2), die an ihren Längskanten (3) durch Siegelnähte (4) verbunden sind, sowie einen nach innen gefalteten Folienboden (5) und einen ebenfalls nach innen gefalteten Foliendeckel (6). Die Frontwand (1) und der Foliendeckel (6) sind durch Quersiegelnähte (7) verbunden. In dem Verbindungsbereich zwischen der Frontwand (1) und dem Foliendeckel (6) ist eine Verschlusseinrichtung (8) angeordnet, weiche flüssigkeitsdicht mit den angrenzenden Flächen des Foliendeckels (6) und der Frontwand (1) verbunden ist. Erfindungsgemäß ist an der Rückwand (2) und/oder an dem Folienboden (5) ein Folientragergriff (9, 9') befestigt. Gegenstand der Erfindung ist auch ein Verfahren zur Herstellung der Standbeutel.

IPC 8 full level

B31B 50/64 (2017.01); **B31B 50/86** (2017.01); **B65D 33/10** (2006.01); **B65D 75/00** (2006.01); **B65D 75/56** (2006.01); **B65D 75/58** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B65D 33/10 (2013.01 - EP US); **B65D 75/008** (2013.01 - EP US); **B65D 75/56** (2013.01 - EP US); **B65D 75/5883** (2013.01 - EP US)

Citation (applicant)

- DE 3119179 A1 19821202 - KESSEL CHRISTOPH [DE]
- EP 1133915 A1 20010919 - SCHMIDMEIER THOMAS [DE]

Citation (search report)

- [XY] DE 3925379 A1 19910103 - HOECHST AG [DE]
- [X] DE 3119179 A1 19821202 - KESSEL CHRISTOPH [DE]
- [Y] EP 1792722 A1 20070606 - NORDENIA D HALLE GMBH [DE]
- [Y] WO 0058174 A1 20001005 - DANISCO [DK], et al
- [A] DE 3925981 A1 19910207 - HOECHST AG [DE]

Cited by

GB2595138A; GB2595138B; WO2020144507A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

AL BA RS

DOCDB simple family (publication)

EP 2301859 A1 20110330; **EP 2301859 B1 20130313**; CA 2715240 A1 20110325; CA 2715240 C 20171128; CN 102030134 A 20110427; CN 102030134 B 20150422; ES 2413191 T3 20130715; JP 2011068412 A 20110407; MX 2010010459 A 20110324; MX 336084 B 20160105; PL 2301859 T3 20130830; RU 2010139530 A 20120327; RU 2533351 C2 20141120; US 2011229060 A1 20110922; US 8414188 B2 20130409

DOCDB simple family (application)

EP 09012196 A 20090925; CA 2715240 A 20100923; CN 201010546219 A 20100925; ES 09012196 T 20090925; JP 2010213894 A 20100924; MX 2010010459 A 20100924; PL 09012196 T 20090925; RU 2010139530 A 20100924; US 88713010 A 20100921