

Title (en)

Method and device for sleeve loading in double carrier-drum winder during operation

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zur Hülsenbeschickung von Doppeltragwalzenrollern bei laufendem Betrieb

Title (fr)

Procédé et dispositif de chargement de noyaux pour enrouleuse avec deux cylindres de support en fonctionnement continu

Publication

EP 2301871 A2 20110330 (DE)

Application

EP 10175991 A 20100909

Priority

DE 102009045073 A 20090928

Abstract (en)

The method involves pressing a reel from a pressing roller into a winding bed (8) in an initial phase of a winding process. The reel is ejected from the winding bed after reaching a final- reference diameter with reduced winding speed under separation of a material web. A new material web top developed by the separation is wound on a new sleeve (12) inserted into the winding bed. The new sleeve is inserted into an area that is limited by two supporting rollers (6, 7), and the reel permits geometric relationships of the area and the sleeve. An independent claim is also included for a device for winding a material web on a sleeve in a winding bed.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren und eine Vorrichtung zur Verkürzung des sogenannten Set-Wechsels bei Rollenschneidmaschinen vom Doppeltragwalzentyp. Das Verfahren ist dadurch gekennzeichnet, dass man in den von den beiden Tragwalzen (6,7) und dem laufenden Wickel (9) begrenzten Raum mindestens eine neue Hülse (12) einbringt, sobald die geometrischen Verhältnisse dieses Raumes und der Hülse (12) das gestatten. Die zur Durchführung des Verfahren benötigte Vorrichtung ist demgegenüber dadurch gekennzeichnet, dass man in dem Zwickel der unterhalb des von dem laufenden Wickel (9) und den Tragwalzen (6,7) gebildeten begrenzten Raums eine maschinenbreite Einrichtung angeordnet ist, die durch den unveränderbaren Spalt (10) zwischen der Tragwalzen (6,7) hindurch in besagten Raum bzw. aus dem besagten Raum herausbewegbar ist.

IPC 8 full level

B65H 19/22 (2006.01)

CPC (source: EP)

B65H 19/2246 (2013.01); **B65H 2301/4148** (2013.01); **B65H 2301/41824** (2013.01)

Citation (applicant)

- DE 4334029 C2 19980122 - JAGENBERG PAPIERTECH GMBH [DE]
- DE 60203901 T2 20050929 - METSO PAPER INC [FI]

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME RS

DOCDB simple family (publication)

EP 2301871 A2 20110330; **EP 2301871 A3 20111019**; **EP 2301871 B1 20130605**; DE 102009045073 A1 20110331

DOCDB simple family (application)

EP 10175991 A 20100909; DE 102009045073 A 20090928