

Title (en)

Chair frame for a seat, seat, method for producing the chair frame, tool for carrying out the method

Title (de)

Stuhlgestell für ein Sitzmöbel, Sitzmöbel, Verfahren zur Herstellung des Stuhlgestells, Werkzeug zur Durchführung des Verfahrens

Title (fr)

Châssis de chaise pour un siège, siège, procédé de fabrication du châssis de chaise, outil destiné à l'exécution du procédé

Publication

EP 2305073 A1 20110406 (DE)

Application

EP 10170592 A 20100723

Priority

DE 102009045199 A 20090930

Abstract (en)

The furniture has a backrest with a leaning part and two armrest bars that extend laterally forward from the leaning part. The armrest bars taper conically inside to a front end and exhibit sleeve-shaped receiving pieces. A tubular chair frame has two end sections (22) for fastening the chair frame to the backrest. Each end section of the chair frame exhibits a conical shaped outline (26). The end sections are arranged and fastened safely in the receiving pieces of the armrest bars in an installed condition. A seat is fastened to the chair frame and/or the backrest. The chair frame is formed from a metallic pipe. The seat and/or the backrest are manufactured from plastic molded parts. Independent claims are also included for the following: (1) a method for manufacturing a chair frame of a seat furniture (2) a tool for manufacturing a chair frame of a seat furniture.

Abstract (de)

Stuhlgestell (11,23) für ein Sitzmöbel (10), Sitzmöbel (10), Verfahren zur Herstellung des Stuhlgestells (11,23), Werkzeug (90) zur Durchführung des Verfahrens. Die vorliegende Erfindung betrifft ein Stuhlgestell (11,23) für ein Sitzmöbel (10), insbesondere einen Partnerstuhl mit einem Tragegestell (11), welches zwei obere Endabschnitte (22) zur Befestigung des Tragegestells (11) an einer Rückenlehne (13) des Sitzmöbels (10) aufweist, wobei ein jeweiliger Endabschnitt (22) einen konisch ausgeformten Auszug (26) aufweist, der bei der Montage des Tragegestells (11) mit der Rückenlehne (13) in ein entsprechendes konisch zulaufendes, hülsenförmiges Aufnahmestück (52) der Rückenlehne (13) einführbar ist. Die vorliegende Erfindung betrifft ein Sitzmöbel (10), ein Verfahren zur Herstellung des Stuhlgestells (11,23) und ein Werkzeug (90) zur Durchführung des Verfahrens.

IPC 8 full level

A47C 7/40 (2006.01); **A47C 5/04** (2006.01)

CPC (source: EP)

A47C 3/023 (2013.01); **A47C 4/02** (2013.01); **A47C 4/028** (2013.01); **A47C 5/04** (2013.01)

Citation (applicant)

- EP 1987738 A1 20081105 - STOLL SEDUS AG [DE]
- EP 1665956 A2 20060607 - STOLL SEDUS AG [DE]
- EP 1849378 A1 20071031 - STOLL SEDUS AG [DE]
- DE 202004016238 U1 20050105 - VITRA PATENTE AG MUTTENZ [CH]
- EP 0993794 A1 20000419 - MAUSER OFFICE GMBH [DE]

Citation (search report)

- [XAYI] EP 1656856 A1 20060517 - CERANTOLA S R L [IT]
- [X] JP S57175318 A 19821028 - SAITO GIICHI
- [X] EP 2039267 A2 20090325 - ANDERS NOERGAARD PEDERSEN [DK]
- [Y] CN 2877443 Y 20070314 - SUN QINGHUI [CN]
- [YD] DE 102004049943 A1 20060420 - STOLL SEDUS AG [DE]
- [A] GB 614775 A 19481222 - FREEMAN ALFRED

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME RS

DOCDB simple family (publication)

EP 2305073 A1 20110406; EP 2305073 B1 20180418; DE 102009045199 A1 20110414

DOCDB simple family (application)

EP 10170592 A 20100723; DE 102009045199 A 20090930