

Title (en)
Device for guiding a variable number of partial strips of a continuous film and method for changing an initial number to a second number of guided partial strips

Title (de)
Einrichtung zum Führen einer variablen Anzahl von Teilbahnen einer Endlosfolie und Verfahren zum Wechseln einer ersten Anzahl auf eine zweite Anzahl geführter Teilbahnen

Title (fr)
Dispositif de transport d'une quantité variable de bandes partielles d'une feuille sans fin et procédé de changement d'une première quantité sur une seconde quantité de bandes partielles transportées

Publication
EP 2305586 A2 20110406 (DE)

Application
EP 10178011 A 20100921

Priority

- DE 102009044177 A 20091005
- DE 102009044473 A 20091109

Abstract (en)
The device (1) has an expanding shaft (31) consisting of expansion sections (311, 312) provided in a guiding area (11), and two deflection shafts (41, 42) provided in another guiding area (12). The deflection shafts consist of deflecting sections (411, 412, 421, 422) so that a central part of sub-strips of a continuous film is guided between the expansion sections and accommodated by the deflecting sections. A removable and/or adjustable cutting unit divides the continuous film and is arranged between two input shafts (32, 51). An independent claim is also included for a method for changing an initial number to a number of guided sub-strips.

Abstract (de)
Es ist eine Einrichtung (1) zum Führen einer variablen Anzahl (N) von Teilbahnen (21, 22, 23) einer Endlosfolie (5) offenbart. In einem ersten Führungsbereich (11) ist mindestens eine Spreizwelle (31) vorgesehen, die im Wesentlichen aus einem ersten Spreizabschnitt (311) und einem zweiten Spreizabschnitt (312) besteht. Mindestens zwei erste Umlenkwellen (41, 42) sind in einem zweiten Führungsbereich (12) vorgesehen. Die mindestens zwei ersten Umlenkwellen (41, 42) sind trenn- und schließbar und bestehen jeweils aus einem ersten Umlenkabschnitt (411, 421) und einem zweiten Umlenkabschnitt (412, 422), so dass eine mittlere Teilbahn (23) der (N) Teilbahnen (21, 22, 23) zwischen die Spreizabschnitte (311, 312) hindurch führbar und von den geöffneten Umlenkabschnitten (411, 421, 412, 422) aufnehmbar ist. Es ist auch ein Verfahren zum Wechseln einer ersten Anzahl (N) geführter Teilbahnen (21, 22, 23) auf eine zweite Anzahl (M) mit $M > N$ geführter Teilbahnen (21, 22, 23) offenbart.

IPC 8 full level
B65H 23/025 (2006.01)

CPC (source: EP)
B65H 23/025 (2013.01); **B65H 2301/34** (2013.01); **B65H 2301/4148** (2013.01); **B65H 2404/1521** (2013.01); **B65H 2801/81** (2013.01)

Citation (applicant)

- DE 202008000890 U1 20080320 - ROLAND MAN DRUCKMASCH [DE]
- EP 1637488 A2 20060322 - S I A T SOCIETA INTERNAZ APPLI [IT]
- DE 10044577 A1 20020321 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]
- DE 10023169 A1 20011115 - ROLAND MAN DRUCKMASCH [DE]
- DE 29612497 U1 19960919 - SIEMENS NIXDORF INF SYST [DE]

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME RS

DOCDB simple family (publication)
EP 2305586 A2 20110406; **EP 2305586 A3 20110824**; **EP 2305586 B1 20130626**; CN 102030214 A 20110427; CN 102030214 B 20140521; DE 102009044473 A1 20110407

DOCDB simple family (application)
EP 10178011 A 20100921; CN 201010508350 A 20101008; DE 102009044473 A 20091109