

Title (en)  
Glue application device

Title (de)  
Kleberauftragsvorrichtung

Title (fr)  
Dispositif d'application de colle

Publication  
**EP 2308605 A1 20110413 (DE)**

Application  
**EP 09172462 A 20091007**

Priority  
EP 09172462 A 20091007

Abstract (en)  
The adhesive applicator (10) has a slot shaped passage that is formed as a passage slot and a delimitation element that is provided with a slot delimitation part. The slot delimitation part is arranged within the passage slot. The slot delimitation part has an end surface that is positioned in height of upper longitudinal edge (61) of a work piece. The end surface limits an opening area of the passage slot in vertical direction.

Abstract (de)  
Die Erfindung betrifft eine Kleberauftragsvorrichtung für eine Kantenanleimmaschine zum Auftragen eines schmelzflüssigen Klebers auf eine Schmalseite (21) eines in einer Vorschubrichtung (14) bewegten plattenförmigen Werkstückes (12), umfassend einen Düsenkörper (24) mit einem Zufuhrkanal (27) für schmelzflüssigen Kleber und mit einem Durchlass zum Ausgeben des Klebers auf die Schmalseite (21), wobei im Zufuhrkanal (27) ein um die Längsachse des Zufuhrkanals (27) drehbarer Dosierstab (29) angeordnet ist mit einer Längsbohrung (48), der schmelzflüssiger Kleber zuführbar ist und die über einen vertikalen Dosierschlitz (51) mit dem Durchlass verbunden ist, und wobei am Durchlass ein den Öffnungsbereich (94) des Durchlasses (55) in vertikaler Richtung begrenzendes Begrenzungsglied (70) angeordnet ist, das entsprechend der Dicke des Werkstückes (12) vertikal verschiebbar ist. Um die Kleberauftragsvorrichtung derart weiterzubilden, dass die Gefahr einer Beeinträchtigung der Verschiebbarkeit des Begrenzungsgliedes (70) reduziert wird, wird erfindungsgemäß vorgeschlagen, dass der Durchlass schlitzförmig als Durchlassschlitz (55) ausgestaltet ist und dass das Begrenzungsglied (70) ein im Durchlassschlitz (55) angeordnetes Schlitzbegrenzungsteil (73) aufweist, das eine in Höhe der oberen Längskante (61) des Werkstückes (12) angeordnete, den Öffnungsbereich des Durchlassschlitzes (55) in vertikaler Richtung nach oben begrenzende Endfläche (77) umfasst sowie eine sich in vertikaler Richtung an die Endfläche (77) nach oben anschließende, innerhalb des Durchlassschlitzes (55) verlaufende Stirnfläche (75).

IPC 8 full level  
**B27D 5/00** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**B05C 5/0204** (2013.01); **B27D 5/003** (2013.01); **B27G 11/00** (2013.01); **B05C 5/0266** (2013.01)

Citation (applicant)  
DE 4012726 A1 19911024 - REICH SPEZIALMASCHINEN GMBH [DE]

Citation (search report)  
• [AD] EP 0453936 A2 19911030 - REICH SPEZIALMASCHINEN GMBH [DE]  
• [A] EP 1260277 A2 20021127 - SCM GROUP SPA [IT]  
• [A] EP 1714756 A1 20061025 - HOMAG HOLZBEARBEITUNGSSYSTEME [DE]

Cited by  
EP3031588A1; DE202015105929U1; EP4115989A1; DE102017111013A1

Designated contracting state (EPC)  
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)  
AL BA RS

DOCDB simple family (publication)  
**EP 2308605 A1 20110413**; **EP 2308605 B1 20120620**; ES 2388480 T3 20121015

DOCDB simple family (application)  
**EP 09172462 A 20091007**; ES 09172462 T 20091007