

Title (en)

Method for producing packaging and packaging for conserving foods

Title (de)

Verfahren zur Herstellung von Verpackungen und Verpackungen zur Aufbewahrung von Lebensmitteln

Title (fr)

Procédé de fabrication d'emballages et emballages destinés à la conservation d'aliments

Publication

**EP 2308757 A1 20110413 (DE)**

Application

**EP 09012660 A 20091007**

Priority

EP 09012660 A 20091007

Abstract (en)

The method involves folding a film web (3a) on two parallel or perpendicular pages using a fixed or peelable seal (8,9). The bag or pouch (11) is welded, and the food (2) is filled in the bag or pouch. An independent claim is also included for a bag with a laminates.

Abstract (de)

Durch ein Verfahren zur Herstellung von Verpackungen (1), die mit Lebensmitteln (2) zu befüllen und die mindestens aus einer Folienbahn (3a, 3b) hergestellt sind, soll eine Verpackung (19) entstehen, durch die zum einen die in die Verpackung (1) eingefüllten Lebensmittel (2) zuverlässig vor Verderb durch Sauerstoff und unhygienischen Kontaminationen während der Lagerzeiten und beim Gebrauch geschützt sind und die zum anderen gleichzeitig wahlweise eine einfache Entnahme der Lebensmittel (2) für den kalten Verzehr oder die hygienische heiße Zubereitung der Verpackung (1) mit anschließender einfacher Handhabung der erwärmten Lebensmittel (2) erlaubt. Dies wird durch die nachfolgend ablaufenden Verfahrensschritte gelöst, nämlich - dass eine erste Folienbahn (3a) gefaltet und an zwei parallel oder senkrecht zueinander verlaufenden Seiten mittels einer festen oder peelfähigen Siegelnaht (8 oder 9) zur Bildung eines ersten Beutels (11) verschweißt wird, - dass die Lebensmittel (2) in den ersten Beutel (11) eingefüllt werden, - dass eine zweite Folienbahn (3b) gefaltet und an zwei parallel oder senkrecht zu einander verlaufenden Seiten mittels einer Siegelnaht (8) zur Bildung eines zweiten Beutels (14) verschweißt wird, - dass der erste Beutel (11) in den zweiten Beutel (14) eingeschoben wird, - dass die offene Stirnseite (15) des zweiten Beutels (14) mittels einer Siegelnaht (8) verschlossen wird und die beiden Beutel (11, 14) durch eine Verbindungs-Siegelnaht (20) fest oder peelfähig miteinander verbunden sind und - dass ober- und unterhalb der Verbindungs-Siegelnaht (20) eine Perforation (19) in den zweiten äußeren Beutel (14) eingearbeitet wird.

IPC 8 full level

**B65B 5/02** (2006.01); **B65B 19/34** (2006.01); **B65B 25/22** (2006.01); **B65B 29/08** (2006.01); **B65B 61/02** (2006.01); **B65D 75/58** (2006.01); **B65D 81/32** (2006.01); **B65D 81/34** (2006.01)

CPC (source: EP)

**B65B 5/022** (2013.01); **B65B 19/34** (2013.01); **B65B 25/22** (2013.01); **B65B 29/08** (2013.01); **B65B 61/02** (2013.01); **B65D 75/008** (2013.01); **B65D 75/5805** (2013.01); **B65D 75/5855** (2013.01); **B65D 77/04** (2013.01); **B65D 81/2084** (2013.01); **B65D 81/3415** (2013.01); **B65B 5/067** (2013.01); **B65B 31/04** (2013.01)

Citation (search report)

- [A] EP 1245504 A1 20021002 - CRYOVAC INC [US]
- [A] US 4784864 A 19881115 - IKEDA TETSUO [JP]
- [A] FR 2788039 A1 20000707 - GOALABRE REMY [FR]
- [A] DE 202006020171 U1 20071122 - GERRITZEN WALTER [DE]

Cited by

CN110603198A; US11142361B2; WO2018171934A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

AL BA RS

DOCDB simple family (publication)

**EP 2308757 A1 20110413; EP 2308757 B1 20121212; DK 2308757 T3 20130318**

DOCDB simple family (application)

**EP 09012660 A 20091007; DK 09012660 T 20091007**