

Title (en)

Method for producing a metal plate-like element, in particular an adjustment plate for fittings

Title (de)

Verfahren zur Herstellung eines plattenartigen Elements aus Metall, insbesondere einer Stellplatte für Beschläge

Title (fr)

Procédé de fabrication d'un élément de type plaquette en métal, notamment une plaque de réglage pour armatures

Publication

EP 2316591 A2 20110504 (DE)

Application

EP 10179356 A 20100924

Priority

DE 102009046161 A 20091029

Abstract (en)

The method involves separating a block-shaped element blank (12) from a material strand (10). The blank in a die is thermoformed to a metal plate-like element (14) such that a distance between front and rear facing surfaces (12-3, 12-4) of the blank is reduced when a distance between upper and lower surfaces (12-1, 12-2) of the blank is constant. A continuous profile of side surfaces (12-5, 12-6) of the blank is produced in the metal plate-like element by material extrusion in the die. A hole (18) extending from the upper surface to the lower surface is formed in the plate-like element. Independent claims are also included for the following: (1) an adjustment plate comprising upper and lower surfaces (2) a working machine for performing a method for producing a metal plate-like element.

Abstract (de)

Die vorliegende Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung eines plattenartigen Elements (14) aus Metall, insbesondere einer Stellplatte für Beschläge, aus einem vorzugsweise quaderförmigen Elementrohling (12). Dabei weist der Elementrohling (12) eine obere und eine untere Fläche (12-1, 12-2) und eine diese Flächen verbindende, insbesondere orthogonal zu diesen Flächen verlaufende Umfangsfläche auf, wobei die Umfangsfläche eine vordere und eine hintere Stirnfläche (12-3, 12-4) und zwei die beiden Stirnflächen verbindende Seitenflächen (12-5, 12-6) aufweist. Das Verfahren umfasst erfindungsgemäß die Schritte: Abtrennen (A) des Elementrohlings (12) von einem Materialstrang (10), spanloses Umformen (B) des Elementrohlings (12) in einem Gesenk derart, dass der Abstand zwischen den Stirnflächen (12-3, 12-4) verringert wird bei im Wesentlichen gleichbleibendem Abstand der oberen und unteren Flächen (12-1, 12-2) zueinander, um durch Materialverdrängung im Gesenk eine vorzugsweise stufenartige Profilierung (16) der Seitenflächen (12-5, 12-6) beim umgeformten plattenartigen Element (14) zu erzeugen. Ferner betrifft die Erfindung eine Stellplatte für Fensterbeschläge und eine Arbeitsmaschine zur Durchführung des erfindungsgemäßen Verfahrens.

IPC 8 full level

B21J 5/00 (2006.01); **B21K 1/66** (2006.01); **B21K 1/76** (2006.01); **E05C 9/00** (2006.01); **E05D 7/00** (2006.01); **E05D 7/04** (2006.01); **E05D 9/00** (2006.01)

CPC (source: EP)

B21J 5/00 (2013.01); **B21K 1/66** (2013.01); **B21K 1/76** (2013.01); **E05D 9/00** (2013.01); **E05Y 2600/626** (2013.01); **E05Y 2800/45** (2013.01); **E05Y 2800/455** (2013.01)

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME RS

DOCDB simple family (publication)

EP 2316591 A2 20110504; **EP 2316591 A3 20150610**; DE 102009046161 A1 20110505

DOCDB simple family (application)

EP 10179356 A 20100924; DE 102009046161 A 20091029