

Title (en)

Press brake and bending tool with holding device for a workpiece

Title (de)

Biegepresse und Biegewerkzeug mit Haltevorrichtung für ein Werkstück

Title (fr)

Presse à cintrer et outil de cintrage doté d'un dispositif de retenue pour une pièce usinée

Publication

EP 2329895 A2 20110608 (DE)

Application

EP 10189485 A 20101029

Priority

AT 17132009 A 20091030

Abstract (en)

The press (1) has tools (2a, 3) e.g. plungers and molds, displaced against each other to apply press force on a work-piece (8), which is arranged between the tools, in a press position. Portions (2a2) of one of the tools (2a) are movable against portions (2a1, 2a3) of the other tool (3) such that the former portions remain in a press position to exert reduced retaining force on the work-piece against press force, when the latter portions are found in a resting position, or in an intermediate position that is provided between the press position and the resting position.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Presse (1), umfassend ein erstes Werkzeug (2a..2j) und ein zweites Werkzeug (3), welche aus einer Ruhestellung in eine Pressstellung gegeneinander verschiebbar sind, um in der Pressstellung eine Presskraft auf ein zwischen erstem Werkzeug (2a..2j) und zweitem Werkzeug (3) angeordnetes Werkstück (8) aufzubringen. Zumindest das erste Werkzeug (2a..2j) besteht dabei aus zumindest einem ersten Teil (2a1..2j1, 2a3, 2b3) und einem zweiten Teil (2a2..2j2, 2c3). Erfindungsgemäß ist der zweite Teil (2a2..2j2, 2c3) gegenüber dem ersten Teil (2a1..2j1, 2a3, 2b3) derart bewegbar, dass der zweite Teil (2a2..2j2, 2c3) in der Pressstellung verbleibt, um dort eine gegenüber der Presskraft verringerte Haltekraft auf das Werkstück (8) auszuüben, wenn sich der erste Teil (2a1..2j1, 2a3, 2b3) a) in der Ruhestellung oder b) in einer zwischen Ruhestellung und Pressstellung vorgesehenen Zwischenstellung befindet. Desgleichen betrifft die Erfindung ein Werkzeug (2a..2j) für eine Presse (1) mit zumindest einen ersten Teil (2a1..2j1, 2a3, 2b3) und einem zweiten Teil (2a2..2j2, 2c3), wobei der zweite Teil (2a2..2j2, 2c3) im ersten Teil (2a1..2j1, 2a3, 2b3) federnd und in einer für einen Pressvorgang vorgesehenen Bewegungsrichtung verschiebbar gelagert ist.

IPC 8 full level

B21D 5/02 (2006.01); **B21D 22/06** (2006.01); **B21D 37/08** (2006.01)

CPC (source: EP)

B21D 5/0209 (2013.01); **B21D 22/06** (2013.01); **B21D 37/08** (2013.01); **B30B 15/026** (2013.01); **B30B 15/065** (2013.01)

Cited by

EP4116001A1; CN108582736A

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

EP 2329895 A2 20110608; **EP 2329895 A3 20140514**; **EP 2329895 B1 20160525**; AT 509004 A1 20110515; AT 509004 B1 20110715

DOCDB simple family (application)

EP 10189485 A 20101029; AT 17132009 A 20091030