

## Title (en)

Method and device for filling retention packaging

## Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Befüllen von Fixierverpackungen

## Title (fr)

Procédé et dispositif destinés au remplissage d'emballages de fixation

## Publication

**EP 2330040 A1 20110608 (DE)**

## Application

**EP 10014687 A 20101116**

## Priority

DE 102009056601 A 20091202

## Abstract (en)

The method involves fixing a blank with the help of a vacuum sucker (16). A gripping- and folding tool (15) is driven from below against the clamping wings. The clamping wings are erected and pivoted upwards with the help of the gripping- and folding tool so that a retaining film reclines loosely. The gripping- and folding tool executes a lifting movement. The loose retaining film is lifted with the help of another vacuum sucker (22) so that a free space (4) develops between the blank and the retaining film. An independent claim is also included for a device for executing the filling and dispatch finishing method of fixation packaging.

## Abstract (de)

Gegenstand der Erfindung sind Verfahren und Vorrichtungen zum Befüllen und zum Versandfertigmachen von Fixierverpackungen. Mit Hilfe von ersten Vakuumsaugern (16) wird ein Zuschnitt (1) aus Karton oder dergleichen mit Spannflügeln (2) und einer an den Spannflügeln (2) befestigten elastischen Haltefolie (3) fixiert. Erste Greif- und Faltwerkzeuge (12, 13, 14, 15) werden von unten gegen die Spannflügel (2) gefahren. Die Spannflügel (2) werden mit Hilfe der ersten Greif- und Faltwerkzeuge (12, 13, 14, 15) nach oben geschwenkt und aufgerichtet, so dass die Haltefolie (3) schlaff liegt. Die schlaffe Haltefolie (3) wird mit Hilfe von zweiten Vakuumsaugern (22) angehoben, so dass zwischen Zuschnitt (1) und Haltefolie (3) ein Freiraum (4) entsteht, der mit Ware (9) befüllt werden kann. Die zweiten Vakuumsauger (22) werden deaktiviert. Gleichzeitig werden mit Hilfe der ersten Greif- und Faltwerkzeuge (12, 13, 14, 15) die Spannflügel (2) nach unten geschwenkt, wobei die Haltefolie (3) gespannt wird. Zweite Greif- und Faltwerkzeuge (24, 25, 26) stützen Zuschnitt (1) und Haltefolie (3) von oben, falten die Spannflügel (2) gegen die Rückseite des Zuschnitts (1), halten den gefüllten Zuschnitt (1) fest und transportieren die fertige Fixierverpackung zu einer Abgabestelle.

## IPC 8 full level

**B65B 49/00** (2006.01); **B65D 5/50** (2006.01)

## CPC (source: EP)

**B65B 11/004** (2013.01); **B65D 5/5028** (2013.01)

## Citation (applicant)

- EP 1561693 A1 20050810 - DS SMITH UK LTD [GB]
- EP 1035019 A1 20000913 - SCHILLING FRANK [DE]

## Citation (search report)

- [AD] EP 1035019 A1 20000913 - SCHILLING FRANK [DE]
- [A] EP 1561693 A1 20050810 - DS SMITH UK LTD [GB]

## Cited by

CN104973282A; ITMO20130063A1; NL2008332C2; CN110576991A; WO2013125956A1

## Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

## Designated extension state (EPC)

BA ME

## DOCDB simple family (publication)

**EP 2330040 A1 20110608**; **EP 2330040 B1 20120725**; DE 102009056601 A1 20110609; DE 102009056601 B4 20110922

## DOCDB simple family (application)

**EP 10014687 A 20101116**; DE 102009056601 A 20091202