

Title (en)

Packaging device with variable capacity obtained from a flong made from a semi-rigid material

Title (de)

Verpackungsvorrichtung mit variablem Rauminhalt, die aus einer Matrizze aus halbstarrem Material erzeugt wird

Title (fr)

Dispositif d'emballage à capacité variable obtenu à partir d'un flan en matériau semi-rigide

Publication

EP 2330042 A1 20110608 (FR)

Application

EP 09306166 A 20091201

Priority

EP 09306166 A 20091201

Abstract (en)

The device has rectangular or square side walls (14, 16) provided with first and second fold lines (44, 48) arranged parallel to a third fold line (18). The first and second fold lines are formed remote from edges of the side walls by a distance (L), and extends at the level of gussets comprising fourth and fifth fold lines (46, 50) at 45 degree. The fourth and fifth fold lines extend from intersection lines of the first and second fold lines with sixth and seventh fold lines (31, 33) connecting folds (26, 26', 28, 28') of the gussets with the walls. An independent claim is also included for a semi-rigid blank for obtaining a packing device, comprising side walls.

Abstract (fr)

L'objet de l'invention est un dispositif d'emballage d'au moins un objet, comprenant des parois latérales (14, 16) rectangulaires ou carrées, reliées au niveau d'un premier côté par au moins une première de pliage (18), au niveau des côtés perpendiculaires au premier côté par des soufflets, chaque paroi latérale (14, 16) comprenant pour former un fond une deuxième ligne de pliage (36, 38) parallèle à la première ligne de pliage (18) et distante de cette première ligne de pliage (18) d'une distance L, lesdites deuxième lignes de pliage (36, 38) se prolongeant au niveau des soufflets qui comprennent des lignes de pliage (40) à 45° qui s'étendent des points d'intersection des deuxième lignes de pliage (36, 38) avec des lignes de pliage (27, 27', 29, 29') reliant les volets des soufflets aux parois latérales, caractérisé en ce que lesdites parois latérales (14, 16) comprennent des troisième lignes de pliage (44, 48), parallèles à la première ligne de pliage (18), distantes des bords des parois latérales opposés à la première ligne de pliage (18) d'une distance L, lesdites troisième lignes de pliage (44, 48) se prolongeant au niveau des soufflets qui comprennent des lignes de pliage (46, 50) à 45° qui s'étendent des points d'intersection des troisième lignes de pliage (44, 48) avec les lignes de pliage reliant les volets des soufflets aux parois latérales.

IPC 8 full level

B65D 5/355 (2006.01)

CPC (source: EP)

B65D 5/0005 (2013.01)

Citation (applicant)

- GB 992185 A 19650519 - ROTOPACK G M B H
- DE 1193787 B 19650526 - BAHLEN WERNER
- GB 901133 A 19620718 - ROLF LENNART IGNELL

Citation (search report)

- [X] DE 1193787 B 19650526 - BAHLEN WERNER
- [X] GB 992185 A 19650519 - ROTOPACK G M B H
- [XI] GB 901133 A 19620718 - ROLF LENNART IGNELL

Cited by

FR2996535A1; CN112173339A; CN115779661A

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

AL BA RS

DOCDB simple family (publication)

EP 2330042 A1 20110608; EP 2330042 B1 20140312; ES 2471450 T3 20140626; PT 2330042 E 20140611

DOCDB simple family (application)

EP 09306166 A 20091201; ES 09306166 T 20091201; PT 09306166 T 20091201