

Title (en)
System and method for controlling a Jacquard mechanism, Jacquard mechanism and loom provided with such a system

Title (de)
Kontrollsystem und -verfahren einer Jacquard-Webmaschine, Jacquard-Webmaschine und mit einem solchen System ausgestattete Webmaschine

Title (fr)
Système et méthode de contrôle d'une mécanique Jacquard, mécanique Jacquard et métier à tisser équipés d'un tel système

Publication
EP 2330237 A1 20110608 (FR)

Application
EP 10192664 A 20101126

Priority
FR 0958438 A 20091127

Abstract (en)
The system has a main controller (70) with a main memory (76), and two secondary controllers (40A, 40B) control group of selection devices (20). The main controller and the secondary controllers are connected to each other by a recommended standardtype serial connection (90) in a loop, where the connection sends a control signal and data signal. Cards (30) are connected in series to one of the secondary controllers. An independent claim is also included for a method for controlling a jacquard mechanism for formation of shed on a shuttle loom.

Abstract (fr)
Ce système (100) de contrôle d'au moins une mécanique Jacquard (4) de formation de la foule pourvue de dispositifs de sélection électromécaniques (20), comprend un contrôleur principal (70), comportant au moins un calculateur principal (74) et au moins une mémoire principale (76), et au moins deux contrôleurs secondaires (40A, 40B), comportant chacun au moins un calculateur secondaire (44A, 44B) et au moins une mémoire secondaire (46A, 46B). Chaque contrôleur secondaire est apte à commander un groupe de dispositifs de sélection (20). Le contrôleur principal (70) et les contrôleurs secondaires (40A, 40B) sont connectés entre eux par une liaison série (90) en boucle. Des signaux de commande (S 2) et/ou des signaux de données (S 1) circulent dans cette liaison série (90), entre le contrôleur principal (70) et les contrôleurs secondaires (40A, 40B).

IPC 8 full level
D03C 3/20 (2006.01); **D03C 3/24** (2006.01); **D03C 3/32** (2006.01)

CPC (source: EP)
D03C 3/20 (2013.01); **D03C 3/24** (2013.01); **D03C 3/32** (2013.01)

Citation (applicant)
• EP 0214075 A1 19870311 - STAUBLI VERDOL [FR]
• CN 101054749 A 20071017 - JIANGSU WANGONG TECH GROUP CO [CN]
• CN 101054752 A 20071017 - JIANGSU WANGONG TECH GROUP CO [CN]

Citation (search report)
• [AD] CN 101054752 A 20071017 - JIANGSU WANGONG TECH GROUP CO [CN]
• [AD] CN 101054749 A 20071017 - JIANGSU WANGONG TECH GROUP CO [CN]
• [A] EP 1559816 A2 20050803 - STAUBLI SA ETS [FR]
• [A] EP 1867765 A1 20071219 - STAUBLI SA ETS [FR]

Cited by
EP3150754A1; CN105223861A; CN103728901A; CN105159184A; FR3041662A1; US2017088981A1; KR20170038174A; US10294588B2

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME

DOCDB simple family (publication)
EP 2330237 A1 20110608; EP 2330237 B1 20121010; CN 102094278 A 20110615; CN 102094278 B 20141015; FR 2953224 A1 20110603; FR 2953224 B1 20111230

DOCDB simple family (application)
EP 10192664 A 20101126; CN 201010569323 A 20101125; FR 0958438 A 20091127