

Title (en)  
Production of filter cables and filter cable machine

Title (de)  
Herstellung von Filtersträngen und Filterstrangmaschine

Title (fr)  
Fabrication de tronçons de filtre et machine de tronçon de filtre

Publication  
**EP 2342982 A1 20110713 (DE)**

Application  
**EP 11150009 A 20110103**

Priority  
DE 102010000680 A 20100105

Abstract (en)  
The method involves supplying two filter materials containing granulates. The granulates are provided by a granule supply device (50) to a suction line conveyor. The filter materials are abraded on the suction strand conveyor so that a filter material strand is formed. A granulate is prepared in two dosing units of the granule supply device for the latter filter material. The separated granulate, which has a granulate mixture, is supplied to a third dosing unit of the granule supply device. The granulate mixture is prepared in the third dosing unit for the latter filter material. An independent claim is also included for a filter strand machine of a tobacco processing industry for manufacturing a filter strand.

Abstract (de)  
Die Erfindung betrifft ein Verfahren und eine Filterstrangmaschine der Tabak verarbeitenden Industrie zum Herstellen von Filtersträngen. Das Verfahren zum Herstellen eines Filterstrangs der Tabak verarbeitenden Industrie unter Verwendung einer Filterstrangmaschine weist die folgenden Verfahrensschritte auf: ## Zuführen von einem ersten Filtermaterial und einem zweiten aus Granulat bestehenden Filtermaterial, wobei das Granulat mittels einer Granulatzuführleinrichtung bereitgestellt wird, zu einem Saugstrangförderer, ## Aufschauern der Filtermaterialien auf dem Saugstrangförderer, so dass sich ein Filtermaterialstrang bildet, wobei durch den Saugstrangförderer hindurchtrendes Filtermaterial aufgefangen wird, ## wobei das aus Granulat bestehende abgetrennte Filtermaterial aus den aufgefangenen Filtermaterialien separiert wird und zur Granulatzuführleinrichtung rückgeführt wird, wobei in einer ersten Dosiereinrichtung (53.A, 55.A) und in einer zweiten Dosiereinrichtung (53.B, 55.B) der Granulatzuführleinrichtung (50) jeweils Granulat (A; B) für das zweite aus Granulat bestehende Filtermaterial bereitgestellt wird und wobei das aus Granulat bestehende separierte Filtermaterial, das eine Granulatmischung (A/B) aufweist, zu einer dritten Dosiereinrichtung (53.C, 55.C) der Granulatzuführleinrichtung (50) gefördert wird und die Granulatmischung (50) in der dritten Dosiereinrichtung (53.C, 55.C) für das zweite aus Granulat bestehende Filtermaterial bereitgestellt wird.

IPC 8 full level  
**A24D 3/02** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**A24D 3/0225** (2013.01)

Citation (applicant)  
• EP 1464241 A1 20041006 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]  
• EP 1464240 A1 20041006 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]  
• DE 102006018102 A1 20071025 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]  
• DE 102006028382 A1 20071227 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]  
• DE 10217410 A1 20031030 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]  
• EP 1584248 A1 20051012 - GD SPA [IT]

Citation (search report)  
• [YD] DE 102006028382 A1 20071227 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]  
• [Y] DE 102007057396 A1 20090528 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]  
• [A] WO 0051451 A1 20000908 - PHILLIP MORRIS PRODUCTS INC [US], et al  
• [A] EP 1847185 A1 20071024 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]

Cited by  
EP2837582A1

Designated contracting state (EPC)  
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)  
BA ME

DOCDB simple family (publication)  
**EP 2342982 A1 20110713**; CN 102125302 A 20110720; DE 102010000680 A1 20110707

DOCDB simple family (application)  
**EP 11150009 A 20110103**; CN 201110000931 A 20110105; DE 102010000680 A 20100105