

Title (en)

Heat laminated coating body with at least one electric switching element

Title (de)

Heisslaminierbarer Schichtkörper mit mindestens einem elektrischen Schaltelement

Title (fr)

Corps en couche pouvant être laminé à chaud et doté d'au moins un élément de commutation électrique

Publication

**EP 2346058 A2 20110720 (DE)**

Application

**EP 10015933 A 20101222**

Priority

DE 102010004994 A 20100119

Abstract (en)

The device has a central layer (30) arranged between contact layers (10, 20), and comprising a recess in a region of contact elements, where the recess forms a hollow space. The space is limited by the central layer, and the recess comprises smaller dimension in an extension direction of a laminated body (1) as a contact insert (12). Dimensions of the recess in extension direction of the body are smaller than dimensions of another contact insert, and material of the central layer has a lower softening temperature than material of the contact elements. An independent claim is also included for a device for manufacturing a pressure contact device.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Druckkontaktvorrichtung bestehen aus einer Mehrzahl von Folienschichten (3) mit Leiterbahnen (6) zwischen den Folienschichten und mit mindestens einem elektrischen Schaltelement (2), das ein erstes Kontaktelement (11) und ein zweites Kontaktelement (21), die durch einen Hohlraum (33) voneinander getrennt sind, aufweist. Die Folienschichten werden durch Heißlaminieren miteinander verbunden. Gemäß einer Ausführungsform sind das erste Kontaktelement und das zweite Kontaktelement als eine erste Kontakteinlage (12) und eine zweite Kontakteinlage (22) ausgebildet, wobei die Kontakteinlagen einen höheren Erweichungspunkt haben als die Folienschichten und beim Heißlaminieren nicht erweichen. Gemäß einer anderen Ausführungsform hat eine der Folienschichten, die das zweite Kontaktelement als integralen Bestandteil enthält, einen höheren Erweichungspunkt als die übrigen Folienschichten und erweicht beim Heißlaminieren nicht. Die nicht heißlaminierbare Folienschicht wird mittels Klebstoffschichten mit den übrigen Schichten des Schichtkörpers (1) verbunden. Die Erfindung betrifft auch ein Verfahren zur Herstellung des Schichtkörpers (1).

IPC 8 full level

**H01H 13/702** (2006.01)

CPC (source: EP)

**H01H 13/702** (2013.01); **H01H 2229/03** (2013.01); **H01H 2231/05** (2013.01)

Citation (applicant)

- DE 10339052 A1 20050324 - GIESECKE & DEVRIENT GMBH [DE]
- DE 10339052 A1 20050324 - GIESECKE & DEVRIENT GMBH [DE]

Cited by

WO2013110416A1; EP2743952B1; EP2743952B2

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

**EP 2346058 A2 20110720**; **EP 2346058 A3 20120912**; **EP 2346058 B1 20160914**; DE 102010055705 A1 20110721

DOCDB simple family (application)

**EP 10015933 A 20101222**; DE 102010055705 A 20101222