

Title (en)

Container lid and method for manufacturing same

Title (de)

Behälterdeckel sowie Verfahren zur Herstellung eines Behälterdeckels

Title (fr)

Couvercle de récipient et procédé de fabrication d'un couvercle de récipient

Publication

EP 2354021 A1 20110810 (DE)

Application

EP 10001042 A 20100202

Priority

EP 10001042 A 20100202

Abstract (en)

The container lid (1) has a lockable opening and a cover surface (3) made of plastic material and edge section (2) surrounding the cover surface. The cover surface has an opening range (11) limited by a circulating breaking notch. A double-armed lever organ is provided for breaking through the breaking notch. An independent claim is also included for a method for manufacturing container lid.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft einen Behälterdeckel (1) mit einer wiederverschließbaren Öffnung, insbesondere für Getränkebehälter, mit einer Deckelfläche (3) aus einem ersten Kunststoffmaterial und einem die Deckelfläche umgebenden Randabschnitt, wobei die Deckelfläche einen durch eine umlaufende Aufreißkerbe (4) begrenzten Öffnungsbereich (11) aufweist. Es ist ein zum Durchbrechen der Aufreißkerbe bestimmtes zweiarmiges Hebelorgan vorgesehen, das einerseits mit einer Zuglasche (15) verbunden ist und andererseits an dem Öffnungsbereich der Deckelfläche angreift und über ein die auf die Zuglasche aufgebrachte Öffnungskraft übersetzendes Lager abgestützt ist. Der Öffnungsbereich ist als Verschlussdeckel ausgebildet und ist an seinem Außenrand der Aufreißkerbe benachbart kraft- und/oder formschlüssig mit einem Kragenteil (5) aus einem zweiten Kunststoffmaterial verbunden. Dem Kragenteil ist ein außerhalb des Öffnungsbereichs und der Aufreißkerbe benachbart an der Deckelfläche ausgeformtes Deckelaufnahmeteil (10) aus dem ersten Kunststoffmaterial zugeordnet. Ferner übergreift das Kragenteil das Deckelaufnahmeteil und zwischen dem Kragenteil und dem Deckelaufnahmeteil ist eine abdichtende Schnapp-Rastverbindung mit einer umlaufenden Kuppelrippe (9) und einer komplementär geformten Ausnehmung (12) ausgebildet. Die Zuglasche (15) ist radial außerhalb des Deckelaufnahmeteils an einem Fixierbereich des Kragenteils befestigt und der zweiarmige Hebel zum Durchbrechen der Aufreißkerbe ist von einem dem Fixierbereich zugeordneten Teil-Umfangsbereich des Kragenteils gebildet.

IPC 8 full level

B65D 17/28 (2006.01); **B65D 17/34** (2006.01)

CPC (source: EP)

B65D 47/103 (2013.01)

Citation (applicant)

- EP 1607341 A1 20051221 - TOYO SEIKAN KAISHA LTD [JP]
- WO 2008098558 A1 20080821 - C A P TECHNOLOGIES GMBH [DE], et al
- GB 1389351 A 19750403 - NAT CAN CORP
- DE 8911286 U1 19891102
- DE 9005150 U1 19900719
- DE 19613246 A1 19971009 - SCHMALBACH LUBECA [DE]

Citation (search report)

- [A] US 2009001081 A1 20090101 - SCHLATTOLIVER [DE], et al
- [AD] GB 1389351 A 19750403 - NAT CAN CORP
- [A] US 2008110887 A1 20080515 - RAMSEY CHRISTOPHER PAUL [GB], et al
- [A] US 6286703 B1 20010911 - MUNRO LAURIE [AU]
- [A] US 5242073 A 19930907 - WILLIS W COY [US], et al
- [A] NL 2000219 C2 20080310 - 4SIGHT INNOVATION BV [NL]
- [A] DE 202005017270 U1 20070315 - SCHWOEBEL ECKHARD [CH]

Cited by

WO2013153218A1; TWI747548B; US11485540B2

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

AL BA RS

DOCDB simple family (publication)

EP 2354021 A1 20110810; EP 2354021 B1 20121226; WO 2011095318 A1 20110811

DOCDB simple family (application)

EP 10001042 A 20100202; EP 2011000445 W 20110201