

Title (en)

Can lid and method for manufacturing a can lid

Title (de)

Dosendeckel sowie Verfahren zur Herstellung eines Dosendeckels

Title (fr)

Couvercle de boîte et procédé de fabrication d'un couvercle de boîte

Publication

EP 2354022 A1 20110810 (DE)

Application

EP 10001041 A 20100202

Priority

EP 10001041 A 20100202

Abstract (en)

The lid (1) has an opening area (11) designed as a cover plate and connected with a flange part (5) made from plastic material. The flange part is connected with a cover retaining part connected with a lid surface. The flange part overlaps the retaining part, and a snap-locking connection with a dome fin and a recess is formed between the flange and retaining parts. A tension plate (15) is fastened to a fixing area of the flange part at an outer side of the retaining part. A two-armed lever is designed for breaking a tearing notch from a partial-circumferential area of the flange part. An independent claim is also included for a method for manufacturing a can lid.

Abstract (de)

Es wird ein Dosendeckel (1) mit einer wiederverschließbaren Öffnung (11), insbesondere für Getränkedosen, beschrieben. Dieser Dosendeckel besitzt einen durch eine umlaufende Aufreißkerbe (4) begrenzten Öffnungsbereich (11), und ein zum Durchbrechen der Aufreißkerbe bestimmtes Hebelorgan. Der Öffnungsbereich ist als Verschlussdeckel ausgebildet und an seinem Außenrand der Aufreißkerbe benachbart kraftschlüssig mit einem Kragenteil (5) aus einem ersten Kunststoffmaterial verbunden. Dem Kragenteil ist ein außerhalb des Öffnungsbereichs und der Aufreißkerbe benachbart mit der Deckelfläche kraftschlüssig verbundenes Deckelaufnahmeteil (10) aus einem zweiten Kunststoffmaterial zugeordnet, wobei das Kragenteil (5) das Deckelaufnahmeteil (10) übergreift. Zwischen dem Kragenteil und dem Deckelaufnahmeteil ist eine abdichtende Schnapp-Rastverbindung mit einer umlaufenden Kuppelrippe (9) und einer komplementär geformten Ausnehmung (12) ausgebildet. Eine Zuglasche (15) ist radial außerhalb des Deckelaufnahmeteils an einem Fixierbereich des Kragenteils befestigt. Der zweiarmlige Hebel zum Durchbrechen der Aufreißkerbe ist von einem dem Fixierbereich zugeordneten Teil-Umfangsbereich des Kragenteils (5) gebildet.

IPC 8 full level

B65D 17/34 (2006.01)

CPC (source: EP)

B65D 17/4014 (2017.12); **B65D 2517/0013** (2013.01); **B65D 2517/0038** (2013.01); **B65D 2517/0046** (2013.01)

Citation (applicant)

- EP 1607341 A1 20051221 - TOYO SEIKAN KAISHA LTD [JP]
- WO 2008098558 A1 20080821 - C A P TECHNOLOGIES GMBH [DE], et al
- GB 1389351 A 19750403 - NAT CAN CORP
- DE 8911286 U1 19891102
- DE 9005150 U1 19900719
- DE 19613246 A1 19971009 - SCHMALBACH LUBECA [DE]

Citation (search report)

- [A] US 6286703 B1 20010911 - MUNRO LAURIE [AU]
- [A] US 2009001081 A1 20090101 - SCHLATTOL OLIVER [DE], et al
- [A] NL 2000219 C2 20080310 - 4SIGHT INNOVATION BV [NL]

Cited by

DE102016112953A1; WO2018010877A1; WO2018184704A1; EP3385185A1; EP3569516A1; WO2017016686A1; US11718446B2; CN109071067A; EP2711307A1; CN103946122A; CN109562860A; EA037924B1; US10213033B2; US11358750B2; WO2014127887A1; WO2014044606A1; WO2015188974A1; KR20190124275A; CN110678398A; AU2017408064B2; EP3680191A3; EA039173B1; AU2016299451B2; EA034671B1; CN111498242A; AU2019272001B2; EP3584187A1; WO2019243254A1; EP3741701A1; US10882658B2; EP3981702A1; US11878835B2; EP3680191A2; US11365024B2; DE102015112428A1; US10273044B2; EP3584191A1; WO2019243260A1; EP3741705A1; EP3753863A1; EP3929101A1; EP3932826A1; US11485540B2

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

AL BA RS

DOCDB simple family (publication)

EP 2354022 A1 20110810; EP 2354022 B1 20121226

DOCDB simple family (application)

EP 10001041 A 20100202