

Title (en)

Device for simultaneous production of at least two fibrous webs for the production of filter rods for the tobacco industry

Title (de)

Vorrichtung zur gleichzeitigen Herstellung von wenigstens zwei Faservliesen für die Herstellung von Filterstäben der Tabak verarbeitenden Industrie

Title (fr)

Dispositif de fabrication simultanée d'au moins deux nappes de fibres pour la fabrication de tiges de filtre de l'industrie de traitement du tabac

Publication

EP 2356915 A1 20110817 (DE)

Application

EP 11150020 A 20110103

Priority

DE 102010000677 A 20100105

Abstract (en)

The device has a pre-separation device which partially separates a current from fibers connected with each other. Two separation devices connect downstream the pre-separation device to emit a current or a partial current of the pre-separated fibers in a suction nozzle. Two suction cable conveyors are connected downstream the separation devices. An independent claim is also included for a method for simultaneous manufacturing of two non-woven fabrics for the manufacturing of filter rods of the tobacco processing industry.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung zur gleichzeitigen Herstellung von wenigstens zwei Faservliesen für die Herstellung von Filterstäben der Tabak verarbeitenden Industrie sowie ein entsprechendes Verfahren. Die erfindungsgemäße Vorrichtung zeichnet sich dadurch aus, dass eine Vorvereinzelungsvorrichtung vorgesehen ist, die einen Strom von wenigstens teilweise miteinander verbundenen Fasern wenigstens teilweise voneinander trennt, so dass sich ein Strom vorvereinzelter Fasern ergibt, wobei sich hieran stromabwärts der Vorvereinzelungsvorrichtung wenigstens zwei Vereinzelungsvorrichtungen anschließen, die jeweils vorgesehen sind, um einen Strom oder einen Teilstrom der vorvereinzelter Fasern im Wesentlichen vollständig zu vereinzeln und unmittelbar in einen Saugschacht abzugeben, wobei sich stromabwärts der Vereinzelungsvorrichtung wenigstens zwei Saugstrangförderer anschließen. Das erfindungsgemäße Verfahren zeichnet sich durch die folgenden Verfahrensschritte aus: - Vorsehen wenigstens eines Stroms vorvereinzelter Fasern, - Fördern des wenigstens einen Stroms vorvereinzelter Fasern zu wenigstens zwei Vereinzelungsvorrichtungen, die die Fasern vereinzelt und beschleunigt in jeweils wenigstens einen Saugschacht abgeben, - Aufschauern der Fasern auf wenigstens zwei Saugstrangförderern.

IPC 8 full level

A24D 3/02 (2006.01)

CPC (source: EP)

A24D 3/0208 (2013.01); **A24D 3/027** (2013.01)

Citation (applicant)

- EP 1464241 A1 20041006 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]
- DE 102006018102 A1 20071025 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]
- EP 1913823 A1 20080423 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]
- EP 1847185 A1 20071024 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]
- RESEARCH DISCLOSURE, October 2008 (2008-10-01), pages 868,869

Citation (search report)

- [A] DE 4209789 A1 19930930 - HAUNI WERKE KOERBER & CO KG [DE]
- [A] DE 10354924 A1 20050630 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]
- [A] EP 1504681 A1 20050209 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]
- [A] EP 1464240 A1 20041006 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]
- [AD] EP 1913823 A1 20080423 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

EP 2356915 A1 20110817; CN 102113706 A 20110706; DE 102010000677 A1 20110707

DOCDB simple family (application)

EP 11150020 A 20110103; CN 201110000919 A 20110105; DE 102010000677 A 20100105