

Title (en)

Apparatus and method for transferring rod-shaped articles of the tobacco-processing industry from a hopper into a conveyor pipe

Title (de)

Vorrichtung und Verfahren zum Überführen stabförmiger Artikel der Tabak verarbeitenden Industrie aus einem Magazin in eine Förderleitung

Title (fr)

Dispositif et procédé de transfert d'articles en forme de tiges de l'industrie de traitement du tabac à partir d'un chargeur dans un conduit de transport

Publication

EP 2361517 A1 20110831 (DE)

Application

EP 11155729 A 20110224

Priority

DE 102010010075 A 20100225

Abstract (en)

The device (10) has a transmitter unit (11) which comprises a rotatably driven drum (12) with recesses for receiving and transverse axially supplying of the rod-shaped articles (14) from a store (15) into the area of an exit zone (16). The drum and the exit zone are connected with each other by an accumulating chamber (18) for transverse axially supplying of the articles from the drum to exit zone. A supply unit is arranged in a main chamber (21) which is formed as pressure chamber (20). The supply unit is formed from the drum and the accumulating chamber. An independent claim is also included for a method for transferring rod-shaped articles of the tobacco processing industry from a store into a supplying line.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung (10) zum Überführen stabförmiger Artikel (14) der Tabak verarbeitenden Industrie aus einem Magazin (15) in eine Förderleitung, umfassend eine Sendereinheit (11), die eine rotierend antreibbare Trommel (12) mit Mulden (13) zum Aufnehmen und queraxialen Fördern der stabförmigen Artikel (14) von einem Magazin in den Bereich einer Ausblaszone (16) umfasst, die sich dadurch auszeichnet, dass die Trommel (12) und die Ausblaszone (16) über einen Stauschacht (18) zum queraxialen Fördern der Artikel (14) von der Trommel (12) zur Ausblaszone (16) miteinander verbunden sind und die aus der Trommel (12) und dem Stauschacht (18) gebildete Fördereinheit (19) in einer als Druckkammer (20) ausgebildeten Hauptkammer (21) angeordnet ist, und dass in Förderrichtung F der Artikel (14) aus dem Magazin vor der Hauptkammer (21) eine Druckschleuse (22) zum Aufnehmen und Zwischenspeichern der Artikel (14) angeordnet ist. Des Weiteren betrifft die Erfindung ein entsprechendes Verfahren.

IPC 8 full level

A24C 5/32 (2006.01)

CPC (source: EP)

A24C 5/323 (2013.01)

Citation (applicant)

- EP 0640296 B1 19980603 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]
- DE 2530026 C2 19821223

Citation (search report)

- [A] EP 0672355 A1 19950920 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]
- [A] EP 0262236 A1 19880406 - JAPAN TOBACCO INC [JP]
- [A] WO 2006016222 A1 20060216 - GD SPA [IT], et al
- [A] EP 1397966 A1 20040317 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]

Cited by

EP2796062A1; ITBO20130131A1; ITBO20110578A1; CN103889255A; WO2013054222A1; WO2014155317A1; EP3678942B1

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

EP 2361517 A1 20110831; EP 2361517 B1 20150114; CN 102166040 A 20110831; CN 102166040 B 20150114; DE 102010010075 B3 20110622; JP 2011172568 A 20110908; JP 5794790 B2 20151014; PL 2361517 T3 20150831

DOCDB simple family (application)

EP 11155729 A 20110224; CN 201110047288 A 20110224; DE 102010010075 A 20100225; JP 2011037763 A 20110224; PL 11155729 T 20110224