

Title (en)

Method of binding printed products with a binding machine and a binding machine for carrying out the method.

Title (de)

Verfahren zum Heften von Druckprodukten mit einer Heftmaschine und Heftmaschine zum Durchführen des Verfahrens

Title (fr)

Méthode pour relier les produits imprimés avec une machine à relier et la machine à relier.

Publication

EP 2361785 A1 20110831 (DE)

Application

EP 11153648 A 20110208

Priority

CH 1972010 A 20100218

Abstract (en)

The method involves introducing a printed product (6) in a product travel direction (13) between a stitcher head (19) and a bending device (18). The device is moved back into a position in a direction transverse to the travel direction. The introduced product is securely held by moving the head toward the device in the direction transverse to the product travel direction. A wire stitch is driven into the securely held product via the head, and the driven wire stitch is closed by a closing movement of the device. The stitched product is released after closing of the wire stitch. An independent claim is also included for a stitching machine for stitching printed products, comprising a stitcher head traveling concomitantly with a conveyed printed product in a product travel direction.

Abstract (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Heften von Druckprodukten (6) mit einer Heftmaschine (1), die zumindest einen Heftkopf (19) und zumindest eine Umbiegereinrichtung (18) aufweist, welche beim Heften jeweils mit einem in einer Produktlaufrichtung (13) geförderten Druckprodukt (6) mitlaufen. Die Umbiegereinrichtung (18) wird zunächst in einer der Dicke der zu heftenden Druckprodukte (6) entsprechenden, quer zur Produktlaufrichtung (13) vom Heftkopf (19) beabstandeten ersten Position positioniert. Jeweils vor dem Einführen eines zu heftenden Druckprodukts (6) wird dessen Dicke ermittelt, der ermittelte Wert mit einem vorgegebenen Grenzwert verglichen und die Umbiegereinrichtung (18) bei Überschreiten dieses Grenzwertes in eine vorgegebene zweite Position verbracht, welche quer zur Produktlaufrichtung (13) weiter als die erste Position vom Heftkopf (19) entfernt ist. Nach dem Einführen des Druckprodukts (6) wird die Umbiegereinrichtung (18) quer zur Produktlaufrichtung (13) wieder in die erste Position bewegt und die Heftklammer (20) in das Druckprodukt (6) eingetrieben. Das Verfahren und die Vorrichtung ermöglichen ein einfaches und funktionssicheres Heften voluminöser Druckprodukte (6).

IPC 8 full level

B42B 4/00 (2006.01)

CPC (source: EP US)

B42B 4/00 (2013.01 - EP US)

Citation (applicant)

- EP 1629992 A1 20060301 - MUELLER MARTINI HOLDING AG [CH]
- EP 0958942 A1 19991124 - GRAPHIA HOLDING AG [CH]
- EP 1769937 A1 20070404 - HEIDELBERGER DRUCKMASCH AG [DE]
- EP 1419898 A1 20040519 - MUELLER MARTINI HOLDING AG [CH]

Citation (search report)

- [AD] EP 1419898 A1 20040519 - MUELLER MARTINI HOLDING AG [CH]
- [AD] EP 1769937 A1 20070404 - HEIDELBERGER DRUCKMASCH AG [DE]
- [AD] EP 0958942 A1 19991124 - GRAPHIA HOLDING AG [CH]
- [AD] EP 1629992 A1 20060301 - MUELLER MARTINI HOLDING AG [CH]
- [A] US 3899165 A 19750812 - ABRAM STEWART J, et al

Cited by

DE102014006250A1

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

EP 2361785 A1 20110831; EP 2361785 B1 20151111; CN 102166902 A 20110831; CN 102166902 B 20150617; JP 2011168051 A 20110901; JP 5759743 B2 20150805; US 2011198795 A1 20110818; US 8424860 B2 20130423

DOCDB simple family (application)

EP 11153648 A 20110208; CN 201110041767 A 20110218; JP 2011034032 A 20110218; US 201113029927 A 20110217