

Title (en)
Method and device for feeding individual stacks of sheets from a printer into an adhesive band machine

Title (de)
Verfahren und Vorrichtung zum automatischen Zuführen von einzelnen Blattstapeln aus einer Druckmaschine in eine Klebebindemaschine

Title (fr)
Procédé et dispositif d'alimentation automatique de piles de feuilles individuelles provenant d'une presse dans une machine de reliure par collage

Publication
EP 2361861 A1 20110831 (DE)

Application
EP 10001660 A 20100218

Priority
EP 10001660 A 20100218

Abstract (en)
The method involves arranging the upper sheet piles (4a,4b,4c) in defined height and vicinity to a horizontal transport unit. The sheet piles are gripped at projecting ends (12a,12b,12c) by bearing grippers (7,8). The projecting end is projected from the piles by an offset. The upper sheet piles are transferred at a detaching gripper (6). An independent claim is also included for a device for automatic feeding of individual loose sheet piles from a printing press in an adhesive binding machine.

Abstract (de)
Verfahren und Vorrichtung zum automatischen Zuführen von einzelnen losen Blattstapeln (4) aus einer Druckmaschine in eine Klebebindemaschine, wobei die Blattstapel (4) aus der Druckmaschine auf einem Stapel (3) versetzt aufeinanderliegen mittels einer horizontale Transporteinrichtung, wobei immer die beiden oberen Blattstapel mittels entsprechend positionierbarer Lagengreifer (7, 8) an ihrem jeweiligen Überstand festgehalten und die jeweils oberste Lage in Richtung der Transporteinrichtung abgezogen werden. Der jeweilige Lagergreifer (7, 8) übergibt den jeweiligen Blattstapel an einen Abziehgriener (6), der den Blattstapel mit der Geschwindigkeit der Transporteinrichtung (5) auf dem Stapel ablegt. Durch die Abstimmung der einzelnen Bewegungen der Greifer und der Positionierung des jeweiligen oberen Stapels kann durch das Verfahren und die Vorrichtung ein kontinuierlicher Entstapelungsablauf erreicht werden, der auch Taktzeiten mit zwei Blattstapel (4) pro Sekunde erlaubt, damit die Blattstapel im Anschluss daran in einen Klebebinder weiterverarbeitet werden können.

IPC 8 full level
B65H 3/40 (2006.01); **B65H 3/44** (2006.01); **B65H 5/10** (2006.01)

CPC (source: EP)
B65H 3/40 (2013.01); **B65H 5/006** (2013.01); **B65H 5/10** (2013.01); **B65H 2701/18266** (2013.01); **B65H 2801/48** (2013.01)

Citation (search report)
• [A] US 2009115122 A1 20090507 - ROTH CURTIS A [US], et al
• [A] WO 9924340 A1 19990520 - STANDARD DUPLICATING MACHINES [US]
• [A] US 2004150152 A1 20040805 - RUSSO JAMES [US], et al

Cited by
EP2657161A1; CN117342248A

Designated contracting state (EPC)
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
AL BA RS

DOCDB simple family (publication)
EP 2361861 A1 20110831

DOCDB simple family (application)
EP 10001660 A 20100218