

Title (en)
Processing webs of wrapping material

Title (de)
Umhüllungsmaterialstreifen bearbeiten

Title (fr)
Traitement de bandes de matériau d'enrobage

Publication
EP 2366295 A1 20110921 (DE)

Application
EP 11156582 A 20110302

Priority
DE 102010003009 A 20100318

Abstract (en)
The method involves mechanically changing a boundary region of a wrapping material strip and applying an adhesive on the boundary region of wrapping material strip for manufacturing rod-shaped articles of the tobacco processing industry. The boundary region is marked at a deflection device of the wrapping material strip, particularly a guide roller (15,24,25,26,27), or at a straight path of the wrapping material strip. An independent claim is also included for a device for operating a wrapping material strip for rod-shaped article of tobacco processing industry.

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Bearbeiten eines Umhüllungsmaterialstreifens (14) für stabförmige Artikel der Tabak verarbeitenden Industrie, wobei der Umhüllungsmaterialstreifen (14) Zonen aufweist, in denen die Sauerstoffdurchlässigkeit im Vergleich zu den Bereichen des Umhüllungsmaterialstreifens (14) außerhalb der Zonen verringert ist. Die Erfindung betrifft ferner eine Einrichtung (10) der Tabak verarbeitenden Industrie zur Bearbeitung eines Umhüllungsmaterialstreifens (14) für stabförmige Artikel der Tabak verarbeitenden Industrie. Das erfindungsgemäße Verfahren zeichnet sich dadurch aus, dass ein Randbereich des Umhüllungsmaterialstreifens (14), auf dem zum Herstellen von stabförmigen Artikeln der Tabak verarbeitenden Industrie ein Klebstoff aufgebracht wird, mechanisch geprägt wird. Die erfindungsgemäße Einrichtung zeichnet sich dadurch aus, dass eine Bearbeitungsvorrichtung (17, 28', 29', 30) vorgesehen ist, die einen mit Klebstoff zu versehenden Randbereich des Umhüllungsmaterialstreifens (14) zur Verklebung des Randbereichs des Umhüllungsmaterialstreifens (14) mit einem weiteren Randbereich des Umhüllungsmaterialstreifens (14) mechanisch verändert, wobei die Bearbeitungsvorrichtung eine Prägevorrichtung (33, 36) ist.

IPC 8 full level
A24C 5/00 (2006.01); **A24C 5/24** (2006.01); **A24D 1/02** (2006.01); **B31F 1/07** (2006.01)

CPC (source: EP)
A24C 5/005 (2013.01); **A24C 5/24** (2013.01); **A24D 1/025** (2013.01)

Citation (applicant)
• EP 1417899 B1 20070822 - MIQUEL Y COSTAS & MIQUEL SA [ES]
• US 2006005847 A1 20060112 - CHAPMAN PAUL S [US], et al
• EP 2177118 A1 20100421 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]

Citation (search report)
• [XP] EP 2177118 A1 20100421 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]
• [ADL] DE 19503123 A1 19960808 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]
• [X] US 2006005847 A1 20060112 - CHAPMAN PAUL S [US], et al
• [X] GB 875252 A 19610816 - FRANZ MUTH
• [X] DE 4302508 A1 19930819 - GD SPA [IT]

Cited by
EP2641481A1; WO2021156185A1

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME

DOCDB simple family (publication)
EP 2366295 A1 20110921; CN 102188043 A 20110921; DE 102010003009 A1 20110922

DOCDB simple family (application)
EP 11156582 A 20110302; CN 201110066099 A 20110318; DE 102010003009 A 20100318