

Title (en)

Device for applying adhesive to the back of a book block

Title (de)

Vorrichtung zum Auftragen von Klebstoff auf einen Buchblockrücken

Title (fr)

Dispositif d'application de colle sur le dos d'un bloc de livre

Publication

EP 2366555 A2 20110921 (DE)

Application

EP 11002130 A 20110315

Priority

DE 102010012520 A 20100317

Abstract (en)

The device (1) has an application roller (4) driven with a book block (2) in rotary manner in same direction. A coating knife case (7) comprises a rear wall (8) and side walls (9.1, 9.2) and forms a container for fluid adhesive (6). A coating knife (10) is provided at the rear wall and adjustable in a distance to the application roller. The side walls are adjustable in an axial direction of the roller according to thickness of the book block to be glued. A sealing element is sealed against the roller and rear wall, and an eccentric shaft (18) is rotatable by a servo-motor (19).

Abstract (de)

Bei einer Vorrichtung (1) zum Auftragen von Klebstoff (6) auf den Buchblockrücken (2 a) eines in einer Fördereinrichtung (F) vorbei geführten Buchblocks (2), aufweisend wenigstens eine am Buchblockrücken (2 a) abwälzende Auftragswalze (4) und einen am Umfang der Auftragswalze (4) angestellten und mit dieser einen Behälter für flüssigen Klebstoff (6) ausbildenden, eine Rückwand (8) und Seitenwände (9.1, 9.2) aufweisenden Rakelkasten (7), sowie eine endseitig an der Rückwand (8) des Rakelkastens (7) vorgesehene, im Abstand (s) zur Auftragswalze (4) einstellbare und dadurch die auf den Buchblockrücken (2 a) zu übertragende Klebstoffschichtdicke bestimmende Rakel (10), ist vorgesehen, dass wenigstens eine Seitenwand (9.2, (9.1)) des Rakelkastens (7) nach der Blockdicke (D) des zu beleimenden Buchblocks (2) in Achsrichtung der Auftragswalze (4) verstellbar ist. Die von der Auftragswalze (4) aus dem Rakelkasten (7) entnommene Klebstoffschicht ist nur so breit auf der Auftragswalze (4) aufgetragen wie es die Dicke (D) des zu beleimenden Blockrückens (2 a) erfordert. Durch die Verstellung der wenigstens einen Seitenwand (9.2, (9.1)) wird außerdem das im Rakelkasten (7) bevorratete Klebstoffvolumen auf den jeweiligen Abgabevolumenstrom angepasst, welcher maßgeblich durch die Blockdicke (D) bestimmt ist.

IPC 8 full level

B42C 9/00 (2006.01); **B05C 1/08** (2006.01)

CPC (source: EP)

B42C 9/0031 (2013.01)

Citation (applicant)

- US 5417797 A 19950523 - TOOKER JOHN C [US]
- "Industrielle Buchbinderei", 2001, VERLAG BERUF + SCHULE, pages: 284F

Cited by

CN115124941A; CN117531647A

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

EP 2366555 A2 20110921; **EP 2366555 A3 20151007**; **EP 2366555 B1 20160629**

DOCDB simple family (application)

EP 11002130 A 20110315