

Title (en)
Carrier plate and method for its manufacture

Title (de)
Trägerplatte sowie Verfahren zu deren Herstellung

Title (fr)
Plaque de support et leur procédé de fabrication

Publication
EP 2372041 A2 20111005 (DE)

Application
EP 11159551 A 20110324

Priority
DE 102010013305 A 20100329

Abstract (en)
The support plate production method involves feeding the foil-like plate (11) with recesses (14) formed to the processing station in which the adhesion-strengthening layer (27) made of the web-like material is applied to the plate side (22, 26), and the recesses are lined. The single forming step is performed to form the chambers (12) with the recesses in the foil-like plate and lining on at least one plate side. The recesses with the adhesion-strengthening layer are made of web-like materials.

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung einer Trägerplatte sowie eine Trägerplatte für einen Boden-, Wand- oder Deckenaufbau, insbesondere einen plattenbekleideten Wand- oder Bodenaufbau, zum Erzielen einer Entkopplung zwischen einem Untergrund (31) und einer auf einer Trägerplatte (10) aufzubringenden Flächenbekleidung (37), welche eine folienartige Platte (11) aus Kunststoff mit einer Vielzahl von Kammern (12) aufweist, die durch Vertiefungen (14) aus einer Ebene der folienartigen Platte (11) ausgebildet sind, deren äußere Stirnseiten (21) eine ersten Plattenseite und gegenüberliegend eine zweite Plattenseite (26) bilden, wobei die Vertiefungen (14) zur Aufnahme eines zur Ausbildung einer Kontaktschicht mit der aufzubringenden Flächenbekleidung (37) vorgesehenen aushärtenden Kontaktmittels (34), wie Mörtel oder Kleber, ausgebildet sind und einem an der ersten Plattenseite (22) angeordneten Gewebe oder Vlies (23), wobei auf zumindest eine Plattenseite (22, 26) eine haftverstärkende Schicht (27) aus einem bahnförmigen Material aufgebracht ist, welches zumindest die Vertiefungen (14) der Kammern (12) auskleidet. (Hierzu Figur 1)

IPC 8 full level
E04F 13/04 (2006.01); **E04F 15/12** (2006.01); **E04F 15/18** (2006.01); **E04F 13/02** (2006.01)

CPC (source: EP US)
E04F 13/04 (2013.01 - EP US); **E04F 15/18** (2013.01 - EP US); **E04F 15/182** (2013.01 - EP US); **E04F 15/185** (2013.01 - EP US); **E04F 15/186** (2013.01 - EP US); **Y10T 156/1028** (2015.01 - EP US); **Y10T 156/103** (2015.01 - EP US)

Citation (applicant)
• DE 3704414 A1 19880825 - SIEMENS AG [DE]
• DE 29924180 U1 20020502 - SCHLUETER SYSTEMS KG [DE]
• DE 202005004127 U1 20060524 - INTERPLAST KUNSTSTOFFE GMBH [DE]

Cited by
DE102017004002A1; DE102017004000A1; EP2729642A4; IT201800005884A1; CN112166230A; AU2019278331B2; WO2013006951A1; US11952785B2; EP4134594A1; WO2021004746A1; WO2018197402A1; WO2019228734A1; WO2018197256A1; US10975582B2

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME

DOCDB simple family (publication)
EP 2372041 A2 20111005; **EP 2372041 A3 20151111**; **EP 2372041 B1 20160817**; CA 2735106 A1 20110929; CA 2735106 C 20131112; DE 202011110801 U1 20160615; US 2011232217 A1 20110929; US 8695300 B2 20140415

DOCDB simple family (application)
EP 11159551 A 20110324; CA 2735106 A 20110324; DE 202011110801 U 20110324; US 201113070875 A 20110324