

Title (en)

Transport device for a machine for producing rod-shaped products from the tobacco manufacturing industry

Title (de)

Transportvorrichtung für eine Maschine zur Herstellung von stabförmigen Produkten der Tabak verarbeitenden Industrie

Title (fr)

Dispositif de transport destiné à une machine pour la fabrication de produits en forme de tiges de l'industrie de traitement du tabac

Publication

EP 2382880 A1 20111102 (DE)

Application

EP 11003101 A 20110413

Priority

DE 102010018817 A 20100429

Abstract (en)

The device (1) has a fixed bearing flange (3) fastened to a molded plate of a machine, and a cylinder (2) rotatably driven by a drive unit (4). A fixed control ring is arranged in a bearing flange (3), where the control ring and the bearing flange include a pressurized air system that stays in connection with pressurized air openings (18) that are connected with holes (7, 8) intended in a receiver (6). The holes are actuated with pressurized air in a receiver by the pressurized air openings when the corresponding pressurized air openings with equal function are designed as blank line.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Transportvorrichtung (1) für eine Maschine zur Herstellung von stabförmigen Produkten (5) der Tabak verarbeitenden Industrie mit -einem an einer Modulplatte (40) der Maschine befestigbaren feststehenden Lagerflansch (3), -einer durch eine Antriebseinrichtung (4) rotatorisch antreibbaren Trommel (2) mit einer Vielzahl von an dem Außenumfang der Trommel (2) angeordneten Aufnahmen (6) zur Aufnahme der Produkte (5), und -einem an dem Lagerflansch (3) angeordneten feststehenden Steuerring (23), wobei -der Steuerring (23) und der Lagerflansch (3) ein Druckluftsystem mit mehreren strömungstechnisch in Verbindung stehenden Druckluftbohrungen (13, 14, 15, 16, 34, 38, 39, 41) aufweist, welche mit in den Aufnahmen (6) vorgesehenen Bohrungen (7, 8) verbindbar sind, wobei -der Lagerflansch (3) wenigstens zwei Druckluftbohrungen (13, 14, 15, 16, 41) gleicher Funktion aufweist, und -die Bohrungen (7, 8) in den Aufnahmen (6) über eine der Druckluftbohrungen (13, 14, 15, 16, 41) mit Druckluft beaufschlagbar sind, während die jeweils andere Druckluftbohrung (13, 14, 15, 16, 41) gleicher Funktion als Blindleitung ausgebildet ist.

IPC 8 full level

A24C 5/32 (2006.01)

CPC (source: EP)

A24C 5/327 (2013.01)

Citation (search report)

- [X] GB 2090572 A 19820714 - MOLINS LTD
- [X] EP 1419705 A1 20040519 - JAPAN TOBACCO INC [JP]
- [X] EP 1065781 A1 20010103 - GD SPA [IT]
- [X] EP 1743533 A1 20070117 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]

Cited by

EP2599395A1; CN103662678A; EP2708149A3; CN111989206A

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

EP 2382880 A1 20111102; CN 102232616 A 20111109; DE 102010018817 A1 20111103

DOCDB simple family (application)

EP 11003101 A 20110413; CN 201110108372 A 20110428; DE 102010018817 A 20100429