

Title (en)

Device for filling chamfers with rod-shaped items and production machine for rod-shaped items with such a device

Title (de)

Vorrichtung zum Befüllen von Schragen mit stabförmigen Artikeln sowie Herstellmaschine für stabförmige Artikel mit einer solchen Vorrichtung

Title (fr)

Dispositif de remplissage de combles avec des articles en forme de tiges et machine de fabrication pour articles en forme de tiges dotée d'un tel dispositif

Publication

EP 2384652 A2 20111109 (DE)

Application

EP 11164468 A 20110502

Priority

DE 102010019661 A 20100503

Abstract (en)

The device (12) comprises a receiving unit (17) which is arranged for controlled receiving of the rod-shaped products (11) by an upstream device, particularly a manufacturing machine (10) for rod-shaped product above a chamfer (13). The receiving unit comprises a suction conveyor (19) which is propelled in a circulating manner for receiving the rod-shaped products for receiving the products. Independent claims are also included for the following: (1) a manufacture machine for rod-shaped product; and (2) a method for filling a chamfer with a rod-shaped product.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung (12) zum Befüllen von mindestens einem Schragen (13), vorzugsweise zwei Schragen (13) mit stabförmigen Artikeln (11) der Tabak verarbeitenden Industrie, umfassend eine Einrichtung (17), die zum einlagigen und geordneten Aufnehmen der Artikel (11) von einer vorgeschalteten Vorrichtung, insbesondere einer Herstellmaschine (10) für stabförmige Artikel (11), ausgebildet und eingerichtet ist, eine Einrichtung (18), die zum einlagigen und geordneten Übernehmen der Artikel (11) von der vorgeschalteten Einrichtung (17) zur Aufnahme der Artikel (11) sowie zum Abgeben der Artikel (11) an die Schragen (13) ausgebildet und eingerichtet ist, sowie eine Transporteinrichtung für die Schragen, die sich dadurch auszeichnet, dass die Einrichtung (17) zum Aufnehmen der Artikel (11) vollständig oberhalb der Schragen (13) angeordnet ist und die Einrichtung (18) zum Übernehmen und Abgeben der Artikel (11) für eine gerichtete Befüllung der Schragen (13) ausschließlich einlagig von oben nach unten ausgebildet und eingerichtet ist, und dass die Transporteinrichtung zum vertikalen und/oder horizontalen Bewegen der Schragen (13) ausgebildet und eingerichtet ist. Des Weiteren betrifft die Erfindung eine Herstellmaschine (10) mit einer integrierten Vorrichtung (12) zum Befüllen von Schragen (13).

IPC 8 full level

A24C 5/354 (2006.01)

CPC (source: EP)

A24C 5/354 (2013.01)

Citation (applicant)

- US 3185284 A 19650525 - WALTER MOLINS DESMOND
- DE 102005062856 A1 20070705 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]
- DE 102007022844 A1 20081113 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]

Cited by

EP3476228A1; RU2688988C1; KR20190046644A; US10595556B2

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

EP 2384652 A2 20111109; EP 2384652 A3 20120118; CN 102232617 A 20111109; DE 102010019661 A1 20111103

DOCDB simple family (application)

EP 11164468 A 20110502; CN 201110112624 A 20110503; DE 102010019661 A 20100503