

Title (en)

Method for operating an apparatus for the transport of printed products

Title (de)

Verfahren zum Betrieb einer Einrichtung für den Transport von Druckerzeugnissen

Title (fr)

Procédé d'exploitation d'un dispositif pour le transport de produits d'impression

Publication

EP 2390214 A1 20111130 (DE)

Application

EP 11166953 A 20110520

Priority

CH 8242010 A 20100526

Abstract (en)

The method involves conveying a printed product from a first conveying device (100), which comprises a gripper (4) with first spacing value and first speed value. The product is delivered to a second conveying device (200) i.e. split tractor, which comprises drive elements (1) with second spacing value and second speed value. The product is conveyed via a third conveying device (300), which comprises another gripper (4a) with a third spacing value and third speed value, where all spacing- and speed values in a transport sequence are processed at different ratios dependent upon each other.

Abstract (de)

Bei einem Verfahren zum Betrieb einer Einrichtung für den Transport von Druckerzeugnissen (3) werden mehrere in Wirkverbindung zueinander stehende Fördereinrichtungen mit beabstandeten Transportmitteln vorgesehen, welche eine definierte Lage der Druckerzeugnisse (3) für die Weiterverarbeitung erstellen. Die Druckerzeugnisse (3) werden von einer ersten Fördereinrichtung (100) weiterbefördert, wobei diese Transportmittel (4) mit einer Beabstandung (T1) zueinander aufweist, welche dann mit einer Geschwindigkeit (V1) operieren. Danach werden diese Druckerzeugnisse (3) einer nachgeschalteten zweiten Fördereinrichtung (200) übergeben, welche Mitnehmerelemente (1) mit einer Teilung (T2) aufweist und welche mit einer bestimmten Fördergeschwindigkeit (V2) operieren. Schliesslich werden die Druckerzeugnisse (3) in Transportrichtung durch mindestens eine dritte Fördereinrichtung (200) weiterbefördert, welche Transportmittel (4a) mit einer Teilung (T3) aufweist, und welche mit einer Geschwindigkeit (V3) operiert. Die Teilungen (T1,T2,T3) und die Geschwindigkeiten (V1,V2,V3) in ihren taktweisen Transportabfolgen werden mit unterschiedlichen Verhältniswerten und Abhängigkeiten zueinander betrieben.

IPC 8 full level

B65H 29/04 (2006.01); **B65H 5/08** (2006.01); **B65H 29/16** (2006.01); **B65H 29/60** (2006.01); **B65H 29/66** (2006.01)

CPC (source: EP)

B65H 5/085 (2013.01); **B65H 29/042** (2013.01); **B65H 29/16** (2013.01); **B65H 29/60** (2013.01); **B65H 29/6609** (2013.01); **B65H 29/669** (2013.01); **B65H 2301/4452** (2013.01); **B65H 2301/44712** (2013.01); **B65H 2301/44732** (2013.01); **B65H 2404/232** (2013.01); **B65H 2801/15** (2013.01)

C-Set (source: EP)

1. **B65H 2301/44712** + **B65H 2220/02**
2. **B65H 2301/44712** + **B65H 2220/01**
3. **B65H 2301/44732** + **B65H 2220/01** + **B65H 2220/02**

Citation (applicant)

EP 0518064 A1 19921216 - FERAG AG [CH]

Citation (search report)

[X] EP 1227052 A1 20020731 - FERAG AG [CH]

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

EP 2390214 A1 20111130; EP 2390214 B1 20180912

DOCDB simple family (application)

EP 11166953 A 20110520