

Title (en)  
Stacking device for stacking flat workpieces

Title (de)  
Stapelbildevorrichtung zum Stapeln von flachen Werkstücken

Title (fr)  
Dispositif de formation de pile pour empiler des pièces plates

Publication  
**EP 2394940 A2 20111214 (DE)**

Application  
**EP 11004825 A 20110614**

Priority  
DE 202010005633 U 20100614

Abstract (en)  
The apparatus has a suction box attached to a suction tape conveyor (15) i.e. horizontal conveyor, which is movable by a mechanical drive (17) e.g. linear drive or cam plate drive. A pressing mechanism (20) is movable transverse to a suction belt of the suction tape conveyor for transferring workpieces in to a stacking cartridge (19) or stacking stations. The suction tape conveyor and the suction box are connected in series. The stacking cartridge is arranged in a driving direction of the suction tape conveyor, where the workpiece is produced from a sheet of a packaging material.

Abstract (de)  
Eine Stapelbildevorrichtung zum Stapeln von flachen Werkstücken, die aus einer Bahn aus einem Verpackungsmaterial durch Stanzung hergestellt sind, vorzugsweise Werkstücke aus einer Kunststoffolie soll so gestaltet werden, dass kantengerade Stapel gebildet werden, wobei die Anzahl der gebildeten Stapel pro Zeiteinheit relativ hoch sein soll, da die zu stapelnden Werkstücke in äußerst großen Stückzahlen benötigt werden, da daraus Massenprodukte hergestellt werden. Erfindungsgemäß ist die Stapelbildevorrichtung mit mindestens einem Saugbandförderer (15) in Form eines Horizontalförderers ausgestattet. Diesem Horizontalförderer ist ein Saugkasten zugeordnet, der mittels eines Antriebes (17) oszillierend und horizontal verfahrbar ist. Die zu stapelnden Werkstücke werden mittels eines quer zum Saugband des Saugbandförderers (15) verfahrbaren Abdrücker (20) in Stapelkassetten (19) oder Stapelstationen (28) überführt. Vorzugsweise sind mehrere Saugbandförderer (15) und Saugkästen hintereinander geschaltet, und jedem Saugbandförderer (15) sind mehrere säulenförmige Stapelkassetten (19) zugeordnet, die in Laufrichtung des Saugbandförderers (15) und quer dazu angeordnet sind. Die erfindungsgemäße Stapelbildevorrichtung ist besonders für Abschnitte verwendbar, die aus einer Folienbahn gestanzt wurden.

IPC 8 full level  
**B65H 29/24** (2006.01); **B65H 29/46** (2006.01); **B65H 31/24** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**B65H 29/242** (2013.01); **B65H 29/46** (2013.01); **B65H 31/24** (2013.01); **B65H 2301/44735** (2013.01); **B65H 2403/532** (2013.01); **B65H 2404/2693** (2013.01); **B65H 2406/323** (2013.01); **B65H 2701/1764** (2013.01)

Cited by  
CN117429798A

Designated contracting state (EPC)  
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)  
BA ME

DOCDB simple family (publication)  
**DE 202010005633 U1 20100819**; EP 2394940 A2 20111214; EP 2394940 A3 20121128

DOCDB simple family (application)  
**DE 202010005633 U 20100614**; EP 11004825 A 20110614