

## Title (en)

Device and method for producing rod-shaped articles in the tobacco processing industry

## Title (de)

Vorrichtung und Verfahren zum Herstellen stabförmiger Artikel der Tabak verarbeitenden Industrie

## Title (fr)

Dispositif et procédé de fabrication d'articles en forme de tige de l'industrie du tabac

## Publication

**EP 2397042 A1 20111221 (DE)**

## Application

**EP 11170002 A 20110615**

## Priority

DE 102010024380 A 20100616

## Abstract (en)

The arrangement (10) has a splicing station (33) connecting a material web (31) passing through a bobbin (22), with another material web (32) passing through another bobbin (23). A deflection and/or guiding roller is provided for the webs. A strand manufacturing device (11) and a bobbin changing device (12) are controlled by two controllers, respectively. An element for position identification of a blade (17) to a strand is attached to a drive (19) of a blade carrier (16), and consists of signal connection between the drive and the controller of the changing device. An independent claim is also included for a method for manufacturing a rod-shaped article of a tobacco processing industry.

## Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Anordnung (10), bestehend aus einer Strangherstellungsvorrichtung (11) zum Herstellen eines Strangs (13) der Tabak verarbeitenden Industrie und einer Bobinenwechselvorrichtung (12) zum Zuführen einer endlosen Materialbahn (15) an die Strangherstellungsvorrichtung (11), wobei die Strangherstellungsvorrichtung (11) neben strangfördernden und strangformenden Komponenten, zu denen insbesondere ein Formatband (14) zum Umhüllen des Strangs (13) mit einer Materialbahn (15) gehört, einen mittels eines Antriebs (19) rotierend antreibbaren Messerträger (16) mit mindestens einem am Umfang angeordneten Messer (17) zum Schneiden des Strangs (13) in strangförmige Abschnitte (18) aufweist, und die Bobinenwechselvorrichtung (12) neben mindestens zwei mittels eines Antriebs (24, 25) rotierend antreibbaren Bobinenaufnahmen (20, 21) eine Spleißstation (33) zum Verbinden einer von einer ersten Bobine (22) ablaufenden Materialbahn (31) mit einer von einer zweiten Bobine (23) ablaufenden Materialbahn (32) sowie Umlenk- und/oder Führungswalzen (26) für die abgezogenen Materialbahnen (31, 32) aufweist, wobei sowohl die Strangherstellungsvorrichtung (11) als auch die Bobinenwechselvorrichtung (12) über eine Steuerung (40, 41) zur Steuerung der jeweiligen Vorrichtung steuerbar sind, die sich dadurch auszeichnet, dass dem Antrieb (19) des Messerträgers (16) ein Element (42) zur Positionserkennung des oder jedes Messers (17) zum Strang (13) zugeordnet ist und zwischen dem Antrieb (19) des Messerträgers (16) und der Steuerung (40) der Bobinenwechselvorrichtung (12) eine Signalverbindung (43) besteht. Des Weiteren betrifft die Erfindung ein entsprechendes Verfahren.

## IPC 8 full level

**A24C 5/20** (2006.01); **B65H 19/18** (2006.01)

## CPC (source: EP)

**A24C 5/20** (2013.01); **B65H 19/18** (2013.01)

## Citation (applicant)

- EP 1611804 A1 20060104 - JAPAN TOBACCO INC [JP]
- EP 1389601 B1 20060809 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]
- EP 1389601 B1 20060809 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]

## Citation (search report)

- [X] US 2004118418 A1 20040624 - HANCOCK LLOYD HARMON [US], et al
- [XD] EP 1611804 A1 20060104 - JAPAN TOBACCO INC [JP]
- [A] US 3896820 A 19750729 - LUDSZEWEIT DIETER, et al
- [A] DE 4435212 A1 19950406 - MARQUIP INC [US]

## Cited by

IT201800009866A1

## Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

## Designated extension state (EPC)

BA ME

## DOCDB simple family (publication)

**EP 2397042 A1 20111221**; CN 102283437 A 20111221; CN 102283437 B 20150527; DE 102010024380 A1 20111222; JP 2012000111 A 20120105

## DOCDB simple family (application)

**EP 11170002 A 20110615**; CN 201110162348 A 20110616; DE 102010024380 A 20100616; JP 2011132987 A 20110615