

Title (en)
Device for cutting and stacking plates

Title (de)
Vorrichtung zum Schneiden und Stapeln von Platten

Title (fr)
Dispositif de coupe et d'empilage de plaques

Publication
EP 2397283 A1 20111221 (DE)

Application
EP 10166554 A 20100618

Priority
EP 10166554 A 20100618

Abstract (en)
The device has a cutting unit (1) with a cutting table (2) whose upper section (3) runs along horizontal direction, where a plate (10a) to be cut is placed in the upper section. A stacking unit (11) comprises a conveyor belt (12) with a horizontally running upper section (13) clamped between the rollers. A control unit (41) stands in signal connection with a drive (16) and another drive such that a carriage (23) is movable from one position to another position (B) when the upper section of the conveyor belt resides in a horizontal standstill condition relative to a contact surface (32).

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung zum Schneiden und Stapeln von Platten, mit einer Schneideinheit (1), einer Stapeleinheit (11) und einer Steuereinheit (41). Die Stapeleinheit (11) umfasst ein zweites Förderband (12) mit einem horizontalen zweiten Oberseitenabschnitt (13) zwischen einer ersten Rolle (21) und einer zweiten Rolle (22). Ein Schlitten (23), auf welchem zumindest die erste Rolle (21) angeordnet ist, kann oberhalb einer Auflagefläche (32) von einer ersten Stellung (A), in welcher das zweite Förderband (12) mit seinem zweiten Oberseitenabschnitt (13) im vertikalen Projektionsbereich (33) der Auflagefläche (32) angeordnet ist, in eine zweite Stellung (B), in welcher das zweite Förderband (12) mit seinem zweiten Oberseitenabschnitt (13) ausserhalb des Projektionsbereichs (33) der Auflagefläche (32) angeordnet ist, verschoben werden. Die Steuereinheit (41) ist derart ausgebildet, dass der Schlitten (23) von der ersten Stellung (A) in die zweite Stellung (B), bei im Wesentlichen gleichzeitigen relativen horizontalen Stillstand des zweiten Oberseitenabschnitts (13) relativ zur Auflagefläche (32), verstellbar ist, so dass der auf dem zweiten Oberseitenabschnitt (13) aufliegenden geschnittenen Platte (10c) bei relativem horizontalen Stillstand der Untergrund entzogen wird und die Platte (10c) vertikal auf der Auflagefläche (32) im Wesentlichen ohne horizontale Relativbewegung zum Liegen kommt.

IPC 8 full level
B26D 7/32 (2006.01); **B26F 1/38** (2006.01); **B65H 29/36** (2006.01)

CPC (source: EP)
B26D 7/32 (2013.01); **B26F 1/3813** (2013.01); **B65H 29/36** (2013.01); **B26D 2007/322** (2013.01); **B65H 2404/254** (2013.01); **B65H 2404/2571** (2013.01); **B65H 2701/176** (2013.01); **B65H 2701/1762** (2013.01)

Citation (search report)

- [X] EP 1645680 A1 20060412 - NAMX CO LTD [JP]
- [Y] EP 0474034 A1 19920311 - GERBER GARMENT TECHNOLOGY INC [US]
- [Y] DE 1134335 B 19620802 - WALKER ENFIELD LTD, et al
- [A] EP 0331863 A1 19890913 - NUOVA CETASS S P A [IT]
- [A] FR 2593485 A1 19870731 - NORD AUTOMATISATION SA [FR]
- [A] DE 3446735 A1 19860626 - BABCOCK BSH AG [DE]

Cited by
CN103507103A; JP2014087921A; CN108789607A; CN112936434A; CN108608475A; CN109051973A; CN104875234A; CN113199537A; CN111496859A; CN106827024A; CN107838982A; IT201700066129A1; CN104275720A; CN114043008A

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME RS

DOCDB simple family (publication)
EP 2397283 A1 20111221

DOCDB simple family (application)
EP 10166554 A 20100618