

Title (en)

Device for processing bearing surfaces of rails using peripheral grinding with adjustable grinding profile

Title (de)

Vorrichtung zum Bearbeiten der Laufflächen von Schienen durch Umfangsschleifen mit einstellbarem Schleifprofil

Title (fr)

Dispositif de traitement des surfaces de roulement de rails par meulage périphérique à l'aide d'un profilé de meulage réglable

Publication

EP 2400056 A1 20111228 (DE)

Application

EP 10167546 A 20100628

Priority

EP 10167546 A 20100628

Abstract (en)

The bearing surface machining apparatus has an abrasive frame (4) arranged in a direction transverse to a longitudinal direction of a rail (3). The abrasive frame is arranged to be vertically displaceable to an under-carriage. The position of the abrasive frame is changed in a direction transverse to the longitudinal direction by a specific displacement of the abrasive frame.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung zum Bearbeiten der Laufflächen von Schienen (3) durch Umfangsschleifen mit einem Schienenlaufräder zum Befahren der Schiene (3) aufweisenden Fahrgestell und wenigstens einem an dem Fahrgestell festgelegten, mit darin angeordneten Schleifkörpern (6) an die Lauffläche der Schiene (3) zustellbaren Schleifgestell (4), welches individuell auf je einer zur Schienlängsrichtung einen spitzen Winkel einschließenden Rotationsachse frei drehbar gelagert die Schleifkörper (6) zum Umfangsschleifen aufweist. Um eine solche Vorrichtung dahingehend weiterzubilden, dass mit ihr ein variables und den Anforderungen angepasstes Bearbeiten der Laufflächen von Schienen (3) möglich ist, wird vorgeschlagen, dass das Schleifgestell (4) derart in einer Richtung quer zur Längsrichtung der Schiene (3) und quer zur Vertikalen verlagerbar an dem Fahrgestell (4) angeordnet ist, dass durch ein solches Verlagern des Schleifgestells (4) die Position, an der die Schleifkörper (3) mit ihrer Umfangsfläche (7) an der Lauffläche der Schiene (3) angreifen, in einer Richtung quer zur Schienlängsrichtung verändert wird, und weiter dadurch gekennzeichnet, dass Mittel (12) zum Verlagern des Schleifgestells (4) vorgesehen sind.

IPC 8 full level

E01B 31/17 (2006.01)

CPC (source: EP)

E01B 31/17 (2013.01)

Citation (applicant)

- EP 0708205 A1 19960424 - POMIKACSEK JOSEF [AT]
- EP 1460176 A1 20040922 - STAHLBERG ROENSCH GMBH & CO KG [DE]

Citation (search report)

- [X] CH 549693 A 19740531 - SCHEUCHZER FREDY
- [X] EP 0843043 A1 19980520 - MECNO S R L [IT]
- [X] US 1906872 A 19330502 - HENRY PERAZZOLL
- [A] EP 0031480 A1 19810708 - SPENO INTERNATIONAL [CH]
- [A] US 1923020 A 19330815 - FOX CYRIL A

Cited by

CN111455753A; CN110644304A; RU2759298C1; CN110258213A; EP3879032A1; CN113389098A

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME RS

DOCDB simple family (publication)

EP 2400056 A1 20111228

DOCDB simple family (application)

EP 10167546 A 20100628