

Title (en)
Method for improving the wear and impact resistance of an horological component. Anchor for clock movement with wear and impact resistance

Title (de)
Verfahren zur Verbesserung der Verschleiss- und Stossfestigkeit einer Uhrwerkskomponente. Verschleiß- und stoßfester Anker für Uhrwerk

Title (fr)
Procédé d'amélioration de tenue à l'usure et aux chocs d'un composant de mouvement d'horlogerie. Ancre pour mouvement d'horlogerie résistante à l'usure et aux chocs

Publication
EP 2413202 A1 20120201 (FR)

Application
EP 10171477 A 20100730

Priority
EP 10171477 A 20100730

Abstract (en)
The method involves providing flexibility to end horns (3, 4) by arrangement of micrometric slots (5, 6) or chamber in proximity to a contact surface or surfaces, to delimit elastic lips (20, 21) extending between the contact surface and the micrometric slots or chamber. The slot or chamber is realized in a manner to perpendicular to a plane (P) along which a timepiece movement component is developed, where the plane is orthogonal to the contact surface or contact surfaces. An independent claim is also included for a pallet assembly for an escapement mechanism of a timepiece movement.

Abstract (fr)
Procédé d'amélioration de tenue à l'usure et aux chocs d'un composant de mouvement d'horlogerie remplissant une fonction d'impulsion ou de percussion lors de contacts discontinus au niveau d' une surface de contact que comporte une corne. Il se caractérise en ce qu'on procure une flexibilité à ladite corne en l'aménageant par la confection d'une fente ou chambre micrométrique au voisinage de ladite surface de contact, pour délimiter une lèvre élastique s'étendant entre ladite surface de contact et ladite fente ou chambre. Il est aussi divulgué une ancre (1) avec une entrée de fourchette (2) qui comporte, au niveau d'au moins une corne (3 ; 4), une telle fente (5 ; 6) ou chambre (30), agencée pour procurer à ladite corne une élasticité qui permet d'adoucir le choc lors de chaque impulsion, en absorbant une partie de l'énergie d'impact, puis en la restituant postérieurement à cet impact.

IPC 8 full level
G04B 15/14 (2006.01); **G04B 43/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)
G04B 15/14 (2013.01 - EP US); **G04B 43/002** (2013.01 - EP US)

Citation (applicant)
• EP 0732635 A1 19960918 - SUISSE ELECTRONIQUE MICROTECH [CH]
• US 2717488 A 19550913 - RENE LINARD
• EP 1870784 A2 20071226 - OMEGA SA [CH]

Citation (search report)
• [XA] EP 1555584 A1 20050720 - ROLEX SA [CH]
• [X] JP S63130961 A 19880603 - KIYOUIKU HAGURUMA KOGYO KK, et al
• [XA] EP 1380772 A1 20040114 - WIEDERRECHT JEAN-MARC [CH]
• [XA] EP 1983389 A1 20081022 - ETA SA MFT HORLOGERE SUISSE [CH]
• [X] US 443363 A 18901223
• [X] WO 2010063393 A1 20100610 - ROLLS ROYCE PLC [GB], et al
• [AD] EP 0732635 A1 19960918 - SUISSE ELECTRONIQUE MICROTECH [CH]
• [AD] US 2717488 A 19550913 - RENE LINARD

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME RS

DOCDB simple family (publication)
EP 2413202 A1 20120201; EP 2413202 B1 20171115; CN 102375401 A 20120314; CN 102375401 B 20130612; CN 103257564 A 20130821; CN 103257564 B 20151209; HK 1168913 A1 20130111; HK 1183346 A1 20131220; JP 2012032399 A 20120216; JP 5374554 B2 20131225; RU 2011132193 A 20130210; RU 2569188 C2 20151120; US 2012026845 A1 20120202; US 8540418 B2 20130924

DOCDB simple family (application)
EP 10171477 A 20100730; CN 201110215179 A 20110729; CN 201310176181 A 20110729; HK 12108988 A 20120913; HK 13110671 A 20130916; JP 2011168116 A 20110801; RU 2011132193 A 20110729; US 201113195346 A 20110801