

Title (en)  
Method and device for gathering flat products with other flat products and device for conveying flat products, in particular printed products

Title (de)  
Verfahren und Einrichtung zum Zusammenbringen von flächigen Produkten mit weiteren flächigen Produkten und Vorrichtung zum Fördern von flächigen Produkten, insbesondere Druckereiprodukten

Title (fr)  
Procédé et dispositif d'assemblage de produits plats avec d'autres produits plats et dispositif de transport de produits plats, notamment de produits d'imprimerie

Publication  
**EP 2418164 A2 20120215 (DE)**

Application  
**EP 11004988 A 20110618**

Priority  
CH 13062010 A 20100813

Abstract (en)  
The method involves conveying folded, printed products (12) by a gripper conveyor to a supply station for flat insertion products, where the station is arranged in a rotary direction of the conveyor downstream to an acquisition section (26). The printed products are detected offset and conveyed by grippers into a product edge region (30) relative to a center section in a direction of an edge (32) of each printed product. The insertion products are gathered with the printed products by the supply station in laterally offset manner. Independent claims are also included for the following: (1) a device for gathering flat, flexible products with flat insertion products (2) a device for conveying flat products comprising a supplying device.

Abstract (de)  
Die Vorrichtung zum Fördern von Druckereiprodukten (12) weist eine Zufördereinrichtung (14) auf, welche die Druckereiprodukte (12) zu einem Abgabeende (18) fördert. An diesem führt die Greifer-Umlaufbahn (24) des Greiferförderers (16) mit dem Übernahmeabschnitt (26) vorbei. Beim Hindurchbewegen durch den Übernahmeabschnitt (26) ergreifen die Greifer (22) mit ihrem Greifermaul die Druckereiprodukt (12) und fördern diese weiter. Befindet sich der Übernahmeabschnitt (26) bezüglich der Zufördereinrichtung (14) in der Mittenposition (36), werden die Druckereiprodukte (12) mittig gefasst und weitergefördert. Ist hingegen der Übernahmeabschnitt (26) mittels der Verstelleinrichtung (34) in eine Seitenposition (38) verschoben, werden die Druckereiprodukte (12) ausser mittig erfasst und weitergefördert.

IPC 8 full level  
**B65H 39/06** (2006.01); **B65H 5/30** (2006.01); **B65H 29/04** (2006.01)

CPC (source: EP US)  
**B65H 5/305** (2013.01 - EP US); **B65H 5/308** (2013.01 - EP US); **B65H 29/003** (2013.01 - EP US); **B65H 39/06** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/42244** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/431711** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/44712** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/4474** (2013.01 - EP US); **B65H 2405/5521** (2013.01 - EP US); **B65H 2701/1932** (2013.01 - EP US)

Citation (applicant)  
• WO 2009143645 A1 20091203 - FERAG AG [CH], et al  
• EP 1637491 A1 20060322 - FERAG AG [CH]  
• WO 2008077260 A1 20080703 - FERAG AG [CH], et al  
• EP 1411011 A1 20040421 - FERAG AG [CH]  
• WO 2007051324 A1 20070510 - FERAG AG [CH], et al

Designated contracting state (EPC)  
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)  
BA ME

DOCDB simple family (publication)  
**EP 2418164 A2 20120215**; **EP 2418164 A3 20170111**; **EP 2418164 B1 20180103**; AU 2011211355 A1 20120301; AU 2011211355 B2 20150514; AU 2011211355 B9 20150604; CA 2747162 A1 20120213; CA 2747162 C 20171212; CH 703568 A1 20120215; US 2012038096 A1 20120216; US 8602411 B2 20131210

DOCDB simple family (application)  
**EP 11004988 A 20110618**; AU 2011211355 A 20110810; CA 2747162 A 20110722; CH 13062010 A 20100813; US 201113207145 A 20110810