

Title (en)

Method and device for inserting a book block into a book cover

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Einhängen eines Buchblocks in eine Buchdecke

Title (fr)

Procédé et dispositif destinés à la suspension d'un bloc de livre dans une couverture

Publication

**EP 2422992 A1 20120229 (DE)**

Application

**EP 11177968 A 20110818**

Priority

CH 13492010 A 20100823

Abstract (en)

The method involves casing a book block (2) in a book cover (3) while maintaining a horizontal orientation of a spine (15) of a saddle plate (12), where supply of the book block to a casing-in machine (1) takes place in a feed direction different from another feed direction of the book cover. The book block is transferred from a feeder (8) to a transfer device (18) located in an upstream position. The book block is transported from a downstream position of the transfer device. The book block is accepted by the saddle plate of an endless conveyor (10) from a position of the transfer device. An independent claim is also included for a casing-in machine comprising an endless conveyor.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren und eine Vorrichtung (1) zum Einhängen eines Buchblocks (2) in eine Buchdecke (3), bei dem der Buchblock (2) einer Einhängemaschine (1) in einer ersten Zuführrichtung (6) zugeführt, durch die Einhängemaschine (1) mittels einer Sattelplatte (12) eines Umlaufförderers (10) übernommen und während seines Transports auf der Sattelplatte (12) beleimt wird. Das Zuführen der Buchdecke (3) erfolgt in einer zweiten Zuführrichtung (7). Dabei wird der Buchblock (2) der Einhängemaschine (1) in einer sich von der zweiten Zuführrichtung (7) der Buchdecke (3) unterscheidenden Zuführrichtung (6) zugeführt. In einem ersten Schritt wird der Buchblock (2) von einer ersten Zuführeinrichtung (8) an eine in einer ersten, stromaufwärtigen Position (19) befindliche Übergabeeinrichtung (18) übergeben, in einem zweiten Schritt aus der ersten Position (19) in eine zweite, stromabwärtige Position (20) der Übergabeeinrichtung (18) transportiert und in einem dritten Schritt durch die Sattelplatte (12) des Umlaufförderers (10) aus der zweiten Position (20) der Übergabeeinrichtung (18) übernommen.

IPC 8 full level

**B42C 11/04** (2006.01); **B42C 11/00** (2006.01); **B42C 19/08** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**B42C 11/04** (2013.01 - EP US); **B42C 19/08** (2013.01 - EP US)

Citation (applicant)

- CH 692384 A5 20020531 - KOLBUS GMBH & CO KG [DE]
- EP 1780038 A1 20070502 - MUELLER MARTINI HOLDING AG [CH]
- LIEBAU, INDUSTRIELLE BUCHBINDEREI, 1997, pages 428,429

Citation (search report)

- [A] EP 1942008 A1 20080709 - KOLBUS GMBH & CO KG [DE]
- [A] DE 19955993 A1 20010523 - KOLBUS GMBH & CO KG [DE]
- [A] DE 1436086 A1 19690123 - SMYTH MFG CO
- [A] CH 692384 A5 20020531 - KOLBUS GMBH & CO KG [DE]
- [A] US 2007092357 A1 20070426 - MULLER HANS [DE]

Cited by

EP2860039A1; DE102015002696A1

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

**EP 2422992 A1 20120229; EP 2422992 B1 20180919; US 2012045294 A1 20120223**

DOCDB simple family (application)

**EP 11177968 A 20110818; US 201113213541 A 20110819**