

Title (en)
Method and device for manufacturing a slotted wall

Title (de)
Verfahren und Vorrichtung zum Herstellen einer Schlitzwand

Title (fr)
Procédé et dispositif de fabrication d'une paroi moulée

Publication
EP 2423388 A1 20120229 (DE)

Application
EP 10009010 A 20100830

Priority
EP 10009010 A 20100830

Abstract (en)
The method involves mixing the soil material provided at bottom portion of soil mortar, using a mixing unit (20). A cutting unit is arranged to remove the soil material provided at bottom portion of soil mortar after mixing. A release unit (40) is arranged to lift removed soil material from bottom portion so as to form trench wall. An upper linkage and a lower linkage are provided in the release unit. The mixing unit and release unit are moved horizontally. An independent claim is included for apparatus for making trench wall in soil mortar.

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Herstellen einer Schlitzwand (12) im Boden, bei dem durch Abtragen von Bodenmaterial ein Schlitz erstellt und zum Bilden der Schlitzwand (12) das abgetragene Bodenmaterial in dem Schlitz mit einer aushärtbaren Suspension zu einem Bodenmörtel mittels mindestens einer Mischeinheit (20) vermischt wird, bei welcher zum Mischen eine Stange (22) mit Mischelementen (24) drehend angetrieben wird. Die Erfindung ist dadurch gekennzeichnet, dass das Lösen des Bodens vom Mischen des Bodenmörtels getrennt wird und neben der Mischeinheit (20) mindestens eine Löseeinheit (40) vorgesehen wird, welche sich über die Tiefe des Schlitzes erstreckt und mittels Fräselementen (44) in Fahrtrichtung an der Ortsbrust über die Tiefe des Schlitzes Bodenmaterial abträgt, und dass die Löseeinheit (40) und die Mischeinheit (20) horizontal verfahren werden, wobei die Löseeinheit (40) der Mischeinheit (20) vorausseilt. Ferner betrifft die Erfindung eine Vorrichtung zum Herstellen einer Schlitzwand aus Bodenmörtel.

IPC 8 full level
E02D 3/12 (2006.01); **E02D 5/18** (2006.01); **E02D 17/13** (2006.01); **E02F 5/10** (2006.01)

CPC (source: EP)
E02D 3/126 (2013.01); **E02D 5/187** (2013.01); **E02D 17/13** (2013.01); **E02F 5/06** (2013.01); **E02F 5/08** (2013.01); **E02F 5/101** (2013.01)

Citation (applicant)
• DE 10238646 B3 20040401 - BAUER SPEZIALTIEFBAU [DE]
• WO 9717497 A1 19970515 - SIDLA UND SCHOENBERGER ERDBAUG [DE]

Citation (search report)
• [XY] JP H0978626 A 19970325 - SEIKO KOGYO KK
• [XY] US 5050320 A 19910924 - SHIBAZAKI MITSUHIRO [JP], et al
• [X] JP 2002371586 A 20021226 - NIPPON SHARYO SEIZO KK
• [Y] FR 2523169 A1 19830916 - TAKENAKA KOMUTEN CO [JP]
• [A] US 2006032094 A1 20060216 - PERPEZAT DANIEL [FR], et al
• [A] US 4379658 A 19830412 - SCHMEDNECHT FRED C
• [A] US 2005025579 A1 20050203 - SOGOU KOUICHI [JP], et al

Cited by
CN105220696A; NL2013332B1; EP2666911A1; US10214798B2; EP3208384A1

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME RS

DOCDB simple family (publication)
EP 2423388 A1 20120229

DOCDB simple family (application)
EP 10009010 A 20100830