

Title (en)  
Grinding device with self-lubricated adjustment

Title (de)  
Zerkleinerungsvorrichtung mit selbstgeschmierter Nachstellung

Title (fr)  
Dispositif de broyage doté d'un réglage autolubrifié

Publication  
**EP 2428275 A2 20120314 (DE)**

Application  
**EP 11173750 A 20110713**

Priority  
DE 202010012373 U 20100909

Abstract (en)  
The device has a lubricant-filled cavity formed between a first surface formed at a cutting element (20) i.e. annular perforated disc, or a component coupled with the cutting element and a second surface formed at another cutting element i.e. knife, or a component coupled with the latter cutting element. The volume of the cavity is reduced by a corrective motion of the latter cutting element along a travel path. The cutting elements are kept in fluid communication with a form-fit connection, such that lubricant e.g. mineral oil, is supplied to the form-fit connection from the cavity.

Abstract (de)  
Die Erfindung betrifft eine Zerkleinerungsvorrichtung umfassend ein erstes Schneidelement (20; 120), ein zweites, auf einer ersten Bewegungsbahn bewegbares Schneidelement (40a, b; 140a - d), einen Nachstellmechanismus (50, 60, 70; 160), welcher das zweite Schneidelement auf einer zweiten Bewegungsbahn nachstellt, wobei zwischen dem zweiten Schneidelement und einem Übertragungselement (50; 150) eine Formschlussverbindung (54; 154) ausgebildet ist. Die Erfindung betrifft insbesondere eine Zerkleinerungsvorrichtung, bei der dass zwischen einer an dem ersten Schneidelement oder einem mit dem ersten Schneidelement gekoppelten Bauteil ausgebildeten ersten Fläche (52; 153) und einer an dem zweiten Schneidelement oder einem mit dem zweiten Schneidelement gekoppelten Bauteil ausgebildeten zweiten Fläche (42; 163) ein schmiermittelgefüllter Hohlraum (180) ausgebildet ist, dessen Volumen sich durch eine Nachstellbewegung des zweiten Schneidelements entlang der zweiten Bewegungsbahn verringert und der mit der Formschlussverbindung in Fluidverbindung steht zur Zufuhr von Schmiermittel zu der Formschlussverbindung.

IPC 8 full level  
**B02C 18/16** (2006.01); **B02C 18/00** (2006.01); **B02C 18/18** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**B02C 18/0092** (2013.01); **B02C 18/16** (2013.01); **B02C 18/18** (2013.01); **B02C 2210/01** (2013.01)

Citation (applicant)  
• EP 2010053800 W 20100324  
• DE 202009003995 U1 20100819 - HUGO VOGELSANG MASCHB GMBH [DE]

Cited by  
CN104759330A; CN105088926A; DE102014003702A1

Designated contracting state (EPC)  
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)  
BA ME

DOCDB simple family (publication)  
**DE 202010012373 U1 20111212**; EP 2428275 A2 20120314; EP 2428275 A3 20120418; EP 2428275 B1 20140618

DOCDB simple family (application)  
**DE 202010012373 U 20100909**; EP 11173750 A 20110713