

Title (en)  
Method for producing a burner

Title (de)  
Verfahren zur Herstellung eines Brenners

Title (fr)  
Procédé de fabrication d'un brûleur

Publication  
**EP 2434216 A1 20120328 (DE)**

Application  
**EP 10178250 A 20100922**

Priority  
EP 10178250 A 20100922

Abstract (en)  
The method involves coating one of the tapered ring elements (24,25,26) in the area of the connecting surface (23) with a solder composition made of boron or silicon-containing solder, particularly nickel boron chromium silicon alloy or nickel chromium phosphorus alloy, and coating the ring lines (28,29) and the channels (27) with a solder composition. The tapered body (22) is made of copper, iron, nickel, brass, copper bronze, chrome molybdenum steel, or Inconel(RTM: Austenitic nickel-chromium-based superalloy).

Abstract (de)  
Die vorliegende Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung eines Brenners mit einem Brennerkegel (20), welcher einen eine Zentralöffnung (21) aufweisenden Kegelkörper (22) aus mehreren, an Verbindungsflächen (23) aneinander fixierten Kegelringelementen (24,25,26) umfasst, wobei innerhalb des Kegelkörpers (22) wenigstens eine umlaufend ausgebildete Ringleitung (28,29) und mehrere von dieser Ringleitung (28,29) abgehende und den Kegelkörper (22) nach außen durchsetzende Kanäle (27) für einen Brennstoff und/oder Luft beziehungsweise Sauerstoff vorgesehen sind, welches dadurch gekennzeichnet ist, dass das Verfahren die folgenden Schritte umfasst: Beschichten wenigstens eines der Kegelringelemente (24,25,26) im Bereich der Verbindungsfläche (23) mit einer Lötzusammensetzung; Beschichten der Ringleitungen (28,29) und/oder der Kanäle (27) mit einer Lötzusammensetzung; Inkontaktbringen der Verbindungsflächen (23) der wenigstens zweier Kegelringelemente (24,25,26); Erhitzen der Kegelringelemente (24,25,26) auf eine Temperatur oberhalb der Schmelztemperatur der Lötzusammensetzung, jedoch unterhalb der Schmelztemperatur der Kegelringelemente (24,25,26) und Ausbildung einer Lötverbindung zwischen den Kegelringelementen (24,25,26) und einer Korrosionsschutzschicht in der Ringleitung (28,29) und/oder den Kanälen (27). Die vorliegende Erfindung betrifft weiterhin einen nach diesem Verfahren herstellbaren Brennerkegel sowie einen nach diesem Verfahren herstellbaren Brenner.

IPC 8 full level  
**F23D 14/46** (2006.01); **F23R 3/28** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**F23D 14/46** (2013.01); **F23R 3/28** (2013.01); **F23D 2213/00** (2013.01); **F23D 2900/00001** (2013.01); **F23R 2900/00017** (2013.01); **F23R 2900/00018** (2013.01)

Citation (applicant)  
DE 2036001 A1 19710211

Citation (search report)  
• [Y] US 2009140073 A1 20090604 - THOMSON NEAL A [US], et al  
• [Y] US 2007095503 A1 20070503 - SINHA RISHABH [US], et al  
• [A] EP 1752561 A1 20070214 - WAERTSILAE SCHWEIZ AG [CH]  
• [A] US 2005112381 A1 20050526 - RAYBOULD DEREK [US], et al  
• [A] EP 1944563 A1 20080716 - INNOSPIN AG [CH]  
• [A] US 4787209 A 19881129 - TAYLOR CHARLES R [US], et al

Designated contracting state (EPC)  
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)  
BA ME RS

DOCDB simple family (publication)  
**EP 2434216 A1 20120328**

DOCDB simple family (application)  
**EP 10178250 A 20100922**