

Title (en)
Holding device for a winding material suction gun

Title (de)
Haltevorrichtung für eine Spulgutsaugpistole

Title (fr)
Dispositif de retenue pour un pistolet à aspiration de produit à enrouler

Publication
EP 2436632 A1 20120404 (DE)

Application
EP 10186377 A 20101004

Priority
EP 10186377 A 20101004

Abstract (en)
The holding device (11) has a receptacle (19) for the winding material-suction gun, a fastening element (41) for fastening the holding device at a winding machine, and a winding material output slot (16). A guide element (12) has an inlet region for the winding material. An independent claim is also included for a method for transferring winding material.

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft eine Spulmaschine sowie eine Haltevorrichtung (11) für diese. Die erfindungsgemäße Haltevorrichtung ist einem Changierspulgutführer vorgeordnet und ist über ein Befestigungselement (41) an der Spulmaschine, insbesondere an einem Spulgutleitwerk, gehalten. Die erfindungsgemäße Haltevorrichtung (11) besitzt eingangsseitig für das Spulgut (2) ein Führungsorgan (12), mittels dessen ein Eintrittsbereich des Spulguts in die Haltevorrichtung (11) vorgegeben wird. Das Spulgut (2) kann während des Spulvorgangs von dem Führungsorgan (12) durch einen Spulgut-Durchtrittsraum (15) hindurch und aus einem Spulgut-Ausgangsschlitz (16) aus der Haltevorrichtung (11) herauslaufen, ohne dass ein Kontakt mit der Haltevorrichtung (11) oder eine Umlenkung durch diese erfolgt. In eine Aufnahme (19) der Haltevorrichtung kann eine Spulgut-Saugpistole eingeführt werden. Mit einer Stirnseite der Spulgut-Saugpistole kann das Spulgut (2) am Ende eines Wickelvorgangs einer ersten Spule gegen eine Schneideinrichtung (26) gedrückt werden, womit ein Durchtrennen des Spulguts (2) erfolgt. Nach der Beseitigung der fertig gewickelten Spule und Aufstecken einer neuen Hülse auf die Spindel der Spulmaschine kann die Spulgut-Saugpistole (44) aus der Haltevorrichtung (11) entfernt werden und mittels der Spulgut-Saugpistole das Spulgut der Spindel oder neuen Hülse zugeführt werden. Während dieses Wechsellvorgangs wird das Spulgut (2) durch das Führungsorgan (12) und den Spulgut-Ausgangsschlitz (16) derart geführt, dass sich das Spulgut (2) nicht von dem vorgeordneten Umlenkmittel (3) lösen kann.

IPC 8 full level
B65H 54/88 (2006.01)

CPC (source: EP)
B65H 54/88 (2013.01); **B65H 2701/31** (2013.01)

Citation (applicant)
• DE 1936916 A1 19710211 - GLANZSTOFF AG
• WO 2005019081 A1 20050303 - STARLINGER & CO GMBH [AT], et al

Citation (search report)
• [AD] WO 2005019081 A1 20050303 - STARLINGER & CO GMBH [AT], et al
• [AD] DE 1936916 A1 19710211 - GLANZSTOFF AG
• [A] JP H07257820 A 19951009 - TORAY INDUSTRIES
• [A] US 3823631 A 19740716 - COATS R, et al
• [A] DE 102006061332 A1 20080626 - SAURER GMBH & CO KG [DE]
• [A] US 3564958 A 19710223 - RICHTER HANS H

Cited by
DE102015014297A1

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME

DOCDB simple family (publication)
EP 2436632 A1 20120404; EP 2436632 A8 20120620; EP 2436632 B1 20121114; BR PI1106758 A2 20151215; CN 102530649 A 20120704; CN 102530649 B 20150819; ES 2397320 T3 20130306; MX 2011010241 A 20120412

DOCDB simple family (application)
EP 10186377 A 20101004; BR PI1106758 A 20110930; CN 201110306718 A 20111008; ES 10186377 T 20101004; MX 2011010241 A 20110929