

Title (en)
Press and method for manufacturing a moulded part out of powder material

Title (de)
Presse und Verfahren zur Herstellung eines Formlings aus pulverförmigem Material

Title (fr)
Presse et procédé de fabrication d'un objet moulé en matériau poudreux

Publication
EP 2441573 A2 20120418 (DE)

Application
EP 11183978 A 20111005

Priority
DE 102010048183 A 20101013

Abstract (en)
The press has an extrusion die (1) with an opening (2) for accommodating material to be pressed. A main extrusion die presses the material along main pressing direction (x). Two transverse dies (3) are moved along transverse pressing direction (y) in the opening, where the transverse pressing direction is transverse to the main pressing direction. A drive is provided for the transverse dies, and comprises a force transfer device (5), which transfers drive force from the transverse dies. The drive comprises a hydraulic cylinder and/or an electric servomotor. An independent claim is also included for a method for manufacturing a blank made of powdery material.

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft eine Presse zur Herstellung eines Formlings aus pulverförmigem Material, die eine Pressmatrize (1) mit einer Ausnehmung (2) zur Aufnahme des zu pressenden Materials, zumindest einen Hauptpressstempel zum Pressen des Materials in einer Hauptpressrichtung (x) und zumindest zwei Querstempel (3) aufweist, die in einer zur Hauptpressrichtung (x) queren Querpressrichtung (y) in die Ausnehmung (2) bewegbar sind und für die Querstempel (3) ein Antrieb (4) vorgesehen ist. Erfindungsgemäß umfasst der Antrieb (4) eine Kraftübertragungseinrichtung (5), mit der eine Antriebskraft auf mehrere der Querstempel (3) übertragbar ist. Die Kraftübertragungseinrichtung (5) ist in einer Richtung quer, vorzugsweise senkrecht, zur Querpressrichtung (y) bewegbar und vorzugsweise der Hauptpressrichtung (x) verschiebbar. Sie umfasst vorzugsweise eine zur Querpressrichtung (y) schräge Fläche (6), an der ein Gegenhalter (7) des Querstempels (3) anliegt und verschiebbar ist.

IPC 8 full level
B30B 11/00 (2006.01); **B30B 1/40** (2006.01); **B30B 11/02** (2006.01)

CPC (source: EP)
B30B 1/40 (2013.01); **B30B 11/007** (2013.01); **B30B 11/02** (2013.01)

Citation (applicant)
• WO 2007019832 A2 20070222 - DORST TECHNOLOGIES GMBH & CO [DE], et al
• WO 2009115444 A1 20090924 - OSTERWALDER AG [CH], et al

Citation (third parties)
Third party :
• WO 2008150778 A1 20081211 - BORGWARNER INC [US], et al
• EP 2103423 A1 20090923 - OSTERWALDER AG [CH]
• DE 2147127 A1 19720323
• JP S5033537 A 19750331

Cited by
US10899100B2; US11267214B2; WO2014090226A1; WO2016139151A1

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME

DOCDB simple family (publication)
EP 2441573 A2 20120418; **EP 2441573 A3 20131113**; **EP 2441573 B1 20150826**; DE 102010048183 A1 20120419

DOCDB simple family (application)
EP 11183978 A 20111005; DE 102010048183 A 20101013