

Title (en)

Device for producing coaxial filters for smokeable rod shaped articles

Title (de)

Vorrichtung zur Herstellung von Koaxialfiltern für stabförmige Rauchartikel

Title (fr)

Dispositif de fabrication de filtres coaxiaux pour des articles à fumer en forme de tiges

Publication

EP 2449895 A2 20120509 (DE)

Application

EP 11187373 A 20111101

Priority

DE 102010043348 A 20101103

Abstract (en)

The coaxial filter manufacturing apparatus has an enclosure medium (22), where a filter tow strip (6) is enclosed by another filter tow strip (10) to form a coaxial filter strand. A tow guide track is equipped, along which the former filter tow strip is movable in the direction of a longitudinal extension. Another tow guide track is equipped, along which the latter filter tow strip is movable in the direction of a longitudinal extension. An independent claim is also included for an arrangement with a transfer spin.

Abstract (de)

Beschrieben wird eine Vorrichtung (16) zur Herstellung von Koaxialfiltern für stabförmige Rauchartikel, wie beispielsweise Zigaretten, mit einer Umhüllungseinrichtung (22), die ausgebildet ist, einen ersten Filtertowstreifen (6) mit einem zweiten Filtertowstreifen (10) zur Bildung eines Koaxialfilterstranges (24) zu umhüllen, einer ersten Towführungsbahn (18), entlang derer der erste Filtertowstreifen (6) in Richtung seiner Längserstreckung zur Umhüllungseinrichtung (22) bewegbar ist, einer zweiten Towführungsbahn (20), entlang derer der zweite Filtertowstreifen (10) in einer im Wesentlichen ausgebreiteten Form in Richtung seiner Längserstreckung zur Umhüllungseinrichtung (22) bewegbar ist, einer stromaufwärts gelegenen ersten Schnittstelle (18a), von der die erste Towführungsbahn (18) zur Umhüllungseinrichtung (22) führt und die zum Anschluss an eine auslassseitige Schnittstelle (4a) einer ersten Aufbereitungseinheit (4) zur Aufbereitung des ersten Filtertowstreifens (6) vorgesehen ist, einer stromaufwärts gelegenen zweiten Schnittstelle (20a), von der die zweite Towführungsbahn (20) zur Umhüllungseinrichtung (22) führt und die zum Anschluss an eine auslassseitige Schnittstelle (8c) einer zweiten Aufbereitungseinheit (8) zur Aufbereitung des zweiten Filtertowstreifens (10) vorgesehen ist, und einer stromabwärts von der Umhüllungseinrichtung (22) befindlichen dritten Schnittstelle (22a), die zur wahlweisen Kopplung mit einer einlassseitigen Schnittstelle (14aa) einer (14a) von mehreren Bahnen (14a, 14b) einer herkömmlichen zur Weiterverarbeitung von einfachen Filtertowstreifen vorgesehenen mehrbahnigen Weiterverarbeitungsvorrichtung (14), insbesondere Strangherstellungsmaschine, ausgebildet ist.

IPC 8 full level

A24D 3/02 (2006.01)

CPC (source: EP)

A24D 3/0204 (2013.01); **A24D 3/0233** (2013.01)

Citation (applicant)

US 3396061 A 19680806 - BROWNE COLIN L

Citation (third parties)

Third party :

- EP 0638248 A1 19950215 - PHILIP MORRIS PROD [US]
- JP S5449398 A 19790418 - MITSUBISHI ACETATE CO LTD & JP S5449398 K1
- US 5012829 A 19910507 - THESING RICHARD A [US], et al
- EP 1847187 A1 20071024 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]
- EP 1847186 A1 20071024 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]

Cited by

EP2868214A1; WO2014125096A1

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

EP 2449895 A2 20120509; EP 2449895 A3 20141224; CN 102524952 A 20120704; CN 102524952 B 20160803;
DE 102010043348 A1 20120503

DOCDB simple family (application)

EP 11187373 A 20111101; CN 201110343153 A 20111103; DE 102010043348 A 20101103