

Title (en)

Device for producing coaxial filters for smokeable rod shaped articles

Title (de)

Vorrichtung zur Herstellung von Koaxialfiltern für stabförmige Rauchartikel

Title (fr)

Dispositif de fabrication de filtres coaxiaux pour des articles à fumer en forme de tiges

Publication

EP 2449896 A1 20120509 (DE)

Application

EP 11187397 A 20111101

Priority

DE 102010043343 A 20101103

Abstract (en)

The device (18) has a filter strand path along which a filter strand (12) is movable towards a cover device (22) in a direction of a longitudinal extension of the strand. The cover device covers the filter strand with a filter tow strip (16). The tow strip is movable towards the cover device in a direction of longitudinal extension along a tow guide path. One of three cut surfaces (18a, 18b, 22a) is arranged downstream to the cover device for connection to an inlet-sided cut surface (34a) of a filter strand manufacturing machine (34) that is provided for processing the tow strip.

Abstract (de)

Beschrieben wird eine Vorrichtung zur Herstellung von Koaxialfiltern für stabförmige Rauchartikel, wie beispielsweise Zigaretten, mit einer Umhüllungseinrichtung (22), die ausgebildet ist, einen mit Papier (12a) umhüllten Filterstrang (12) mit einem zusätzlichen Filtertowstreifen (16) zur Bildung eines Koaxialfiltertowstranges (32) zu umhüllen, einer Filterstrangbahn, entlang derer der Filterstrang (12) in Richtung seiner Längserstreckung zur Umhüllungseinrichtung (22) bewegbar ist, einer Towführungsbahn, entlang derer der zusätzliche Filtertowstreifen (16) in einer im Wesentlichen ausgebreiteten Form in Richtung seiner Längserstreckung zur Umhüllungseinrichtung (22) bewegbar ist, einer stromaufwärts gelegenen ersten Schnittstelle, von der die Filterstrangbahn zur Umhüllungseinrichtung (22) führt und die zum Anschluss an eine auslassseitige Schnittstelle (10a) einer herkömmlichen zur Herstellung eines einfachen Filterstranges vorgesehenen, jedoch keine Schneidefunktion ausübenden Filterstrangherstellungsvorrichtung (2) ausgebildet ist, einer stromaufwärts gelegenen zweiten Schnittstelle (18b), von der die Towführungsbahn zur Umhüllungseinrichtung (22) führt und die zum Anschluss an eine auslassseitige Schnittstelle (14a) einer Aufbereitungseinheit (14) zur Aufbereitung des zusätzlichen Filtertowstreifens (16) vorgesehen ist, und einer stromabwärts von der Umhüllungseinrichtung (22) befindlichen dritten Schnittstelle (22a), die zum Anschluss an eine einlassseitige Schnittstelle (34a) einer herkömmlichen zur Weiterverarbeitung von einfachen Filtertowstreifen vorgesehenen Weiterverarbeitungseinrichtung (34), insbesondere einer Strangherstellungsmaschine, ausgebildet ist.

IPC 8 full level

A24D 3/02 (2006.01)

CPC (source: EP)

A24D 3/0204 (2013.01); **A24D 3/0233** (2013.01)

Citation (applicant)

US 3396061 A 19680806 - BROWNE COLIN L

Citation (search report)

- [X] US 4648858 A 19870310 - LEWIS ROBERT T [US], et al
- [X] US 3860011 A 19750114 - NORMAN VELLO
- [A] EP 1847186 A1 20071024 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]
- [A] EP 0638248 A1 19950215 - PHILIP MORRIS PROD [US]
- [X] EP 0448977 A2 19911002 - BAT CIGARETTENFAB GMBH [DE]

Citation (third parties)

Third party :

- US 5012829 A 19910507 - THESING RICHARD A [US], et al
- WO 2006117697 A1 20061109 - PHILIP MORRIS PROD [CH]
- EP 0638248 A1 19950215 - PHILIP MORRIS PROD [US]

Cited by

EP2883463A1; CN104621712A; CN108477673A

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

EP 2449896 A1 20120509; **EP 2449896 B1 20160720**; CN 102578708 A 20120718; CN 102578708 B 20160210;
DE 102010043343 A1 20120503; PL 2449896 T3 20161230

DOCDB simple family (application)

EP 11187397 A 20111101; CN 201110462577 A 20111103; DE 102010043343 A 20101103; PL 11187397 T 20111101