

Title (en)

Device for producing coaxial filters for smokeable rod shaped articles

Title (de)

Vorrichtung zur Herstellung von Koaxialfiltern für stabförmige Rauchartikel

Title (fr)

Dispositif de fabrication de filtres coaxiaux pour des articles à fumer en forme de tiges

Publication

EP 2449898 A2 20120509 (DE)

Application

EP 11187542 A 20111102

Priority

DE 102010043350 A 20101103

Abstract (en)

The manufacturing device (16) has a main tow guide track along which filter tow strip (6) is moved in longitudinal direction of wrapping element (22), and an auxiliary tow guide track along which filter tow strip (10) is moved. The upstream interface (18a) of main track and upstream interface (20a) of auxiliary track are connected to exhaust ports (4a,8c) of respective processing units (4,8) in the treatment of strips (6,10) respectively. A downstream interface (22a) of wrapping element is connected with an intake-side interface (14aa) of rod-making machine (14). An independent claim is included for arrangement for manufacturing coaxial filter for rod-shaped smoking article.

Abstract (de)

Beschrieben wird eine Vorrichtung (16) zur Herstellung von Koaxialfiltern für stabförmige Rauchartikel, wie beispielsweise Zigaretten, mit einer Umhüllungseinrichtung (22), die ausgebildet ist, einen ersten Filtertowstreifen (6) mit einem zweiten Filtertowstreifen (10) zur Bildung eines Koaxialfilterstranges (24) zu umhüllen, einer ersten Towführungsbahn (18), entlang derer der erste Filtertowstreifen (6) in Richtung seiner Längserstreckung zur Umhüllungseinrichtung (22) bewegbar ist, einer zweiten Towführungsbahn (20), entlang derer der zweite Filtertowstreifen (10) in einer im Wesentlichen ausgebreiteten Form in Richtung seiner Längserstreckung zur Umhüllungseinrichtung (22) bewegbar ist, einer stromaufwärts gelegenen ersten Schnittstelle (18a), von der die erste Towführungsbahn (18) zur Umhüllungseinrichtung (22) führt und die zum Anschluss an eine auslasseitige Schnittstelle (4a) einer ersten Aufbereitungseinheit (4) zur Aufbereitung des ersten Filtertowstreifens (6) vorgesehen ist, einer stromaufwärts gelegenen zweiten Schnittstelle (20a), von der die zweite Towführungsbahn (20) zur Umhüllungseinrichtung (22) führt und die zum Anschluss an eine auslasseitige Schnittstelle (8c) einer zweiten Aufbereitungseinheit (8) zur Aufbereitung des zweiten Filtertowstreifens (6) vorgesehen ist, und einer stromabwärts von der Umhüllungseinrichtung (22) befindlichen dritten Schnittstelle (22a), die zum Anschluss an eine einlasseitige Schnittstelle (14aa) einer herkömmlichen zur Weiterverarbeitung eines einfachen Filtertowstreifens vorgesehenen einbahnigen Weiterverarbeitungsvorrichtung (14), insbesondere Strangmaschine, ausgebildet ist.

IPC 8 full level

A24D 3/02 (2006.01)

CPC (source: EP)

A24D 3/0204 (2013.01); **A24D 3/0233** (2013.01)

Citation (applicant)

US 3396061 A 19680806 - BROWNE COLIN L

Citation (third parties)

Third party :

- EP 0638248 A1 19950215 - PHILIP MORRIS PROD [US]
- US 5012829 A 19910507 - THESING RICHARD A [US], et al
- US 4034765 A 19770712 - HALL FLOYD VAN
- JP S5449398 A 19790418 - MITSUBISHI ACETATE CO LTD

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

EP 2449898 A2 20120509; **EP 2449898 A3 20141224**; CN 102551201 A 20120711; DE 102010043350 A1 20120503

DOCDB simple family (application)

EP 11187542 A 20111102; CN 201110343130 A 20111103; DE 102010043350 A 20101103