

Title (en)

Double-wall insulated container made of a paper material and method for producing same

Title (de)

Doppelwandiger Isolierbecher aus Papiermaterial und Verfahren zum Herstellen eines doppelwandigen Isolierbechers

Title (fr)

Gobelet isolé à double paroi en matériau de papier et procédé de fabrication d'un gobelet isolé à double paroi

Publication

EP 2452887 A1 20120516 (DE)

Application

EP 11185844 A 20111019

Priority

DE 102010044005 A 20101116

Abstract (en)

The cup (10) has lower and upper shoulders (24, 26) provided in lower and upper half parts of an inner cup (12), and an outer shell (34) lying in a region of the upper shoulder on the inner cup. The outer shell extends up to a lower edge of a base cross rail (20) and lies in the region of the lower edge the base cross rail. Outer diameter of the outer shell at the lower edge of the base cross rail is smaller than inner diameter of the inner cup directly above the lower shoulder and larger than inner diameter of the inner cup directly below the lower shoulder. The insulated cup is made up of paper material such as paper or paperboard. An independent claim is also included for a method for manufacturing a double-wall insulated cup.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft einen doppelwandigen Isolierbecher aus einem Papiermaterial mit einem Innenbecher, wobei der Innenbecher eine allgemein kegelstumpfförmige Wandung und einen topfförmigen Boden aufweist, wobei die Wandung und der Boden mittels einer Bodenzarge miteinander verbunden sind, und mit einem Außenmantel, wobei der Innenbecher eine obere Schulter in einer oberen Hälfte des Innenbechers und eine untere Schulter in einer unteren Hälfte des Innenbechers aufweist, wobei sich an der oberen Schulter ein Außendurchmesser des Innenbechers, gesehen vom Boden des Innenbechers aus zum oberen Rand des Innenbechers, vergrößert, wobei der Außenmantel wenigstens im Bereich der oberen Schulter an dem Innenbecher anliegt und wobei der Außenmantel sich wenigstens bis zu einem unteren Rand der Bodenzarge erstreckt und wenigstens im Bereich des unteren Rands der Bodenzarge an dieser anliegt, und wobei ein Außendurchmesser des Außenmantels am unteren Rand der Bodenzarge kleiner ist als ein Innendurchmesser des Innenbechers unmittelbar oberhalb der unteren Schulter und größer ist als ein Innendurchmesser des Innenbechers unmittelbar unterhalb der Schulter.

IPC 8 full level

B65D 21/02 (2006.01); **B31B 50/59** (2017.01); **B65D 81/38** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B65D 21/0233 (2013.01 - EP US); **B65D 81/3869** (2013.01 - EP US)

Citation (applicant)

DE 102007024243 A1 20080124 - PTM PACKAGING TOOLS MACHINERY [SG]

Citation (search report)

- [XY] EP 1785265 A1 20070516 - SEDA SPA [IT]
- [Y] US 6253995 B1 20010703 - BLOK JOHANNES [US], et al
- [AD] DE 102007024243 A1 20080124 - PTM PACKAGING TOOLS MACHINERY [SG]

Cited by

EP3666677A1; IT201800011066A1; EP4129843A3; US11952175B2

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

EP 2452887 A1 20120516; **EP 2452887 B1 20140430**; DE 102010044005 A1 20120516; EA 201171249 A2 20120830; EA 201171249 A3 20121228; PL 2452887 T3 20141031; US 2012118944 A1 20120517; US 8875986 B2 20141104

DOCDB simple family (application)

EP 11185844 A 20111019; DE 102010044005 A 20101116; EA 201171249 A 20111115; PL 11185844 T 20111019; US 201113296579 A 20111115