

## Title (en)

Device for transporting stacks of documents, in particular for security-relevant documents, to packaging stations

## Title (de)

Vorrichtung zum Transport von Stapeln von Lagen, insbesondere von sicherheitsrelevanten Dokumenten, zu Bindestationen

## Title (fr)

Dispositif de transport de piles de documents, notamment de documents de sécurité, vers des stations de reliure

## Publication

**EP 2452904 A2 20120516 (DE)**

## Application

**EP 11188527 A 20111110**

## Priority

DE 102010043802 A 20101111

## Abstract (en)

The apparatus has a transport path (9), binding stations (1.1-1.3) of which the lower number is active, and a working conveyor (8). A controller controls the conveyor to transport the documents to selected binding station which carry out the binding process. A controllable transfer unit (3) is arranged at the upstream of a distributor (2). The controller sets the transfer unit to operating mode, based on the number and position of active binding stations and predetermined constant operation of the distributor.

## Abstract (de)

Vorrichtung zum Transport von Stapeln von Lagen, vorzugsweise Dokumenten- oder Buchblöcken, insbesondere sicherheitsrelevanten Dokumenten, entlang eines Transportweges (9) zu einer Mehrzahl von zum Binden der Stapel vorgesehenen, vorzugsweise in Reihe neben dem Transportweg (9) angeordneten, Bindestationen (1.1, 1.2, 1.3), von denen gegebenenfalls nur eine Unterzahl aktiv ist, mit einer im Taktverfahren arbeitenden Fördereinrichtung (8), die ausgebildet ist, die Stapel entlang des Transportweges (9) zu fördern, und mit einer Steuerungseinrichtung zur Steuerung der Fördereinrichtung (8), wobei die Fördereinrichtung (8) eine Verteilereinheit (2) aufweist, die ausgebildet ist, die Stapel entlang des Transportweges (9.2) zu fördern und ferner die Stapel aus dem Transportweg (9.2) heraus jeweils an eine ausgewählte Bindestation zu übergeben und nach Binden in der Bindestation zum fortgesetzten Transport entlang des Transportweges (9.2) wieder zu übernehmen, wobei die Fördereinrichtung (8) ferner eine stromaufwärts vor der Verteilereinheit (2) angeordnete steuerbare Übergabeeinheit (3) aufweist, die ausgebildet ist, die Stapel von einer die Stapel herantransportierenden Zuführeinheit (6) an die Verteilereinheit (2) zu übergeben, und die Steuerungseinrichtung die Übergabeeinheit (3) auf einen Betriebsmodus einstellt, der ein von der Anzahl und der Position der aktiven Bindestationen abhängiges und an einen fest vorgegebenen konstanten Betrieb der Verteilereinheit (2) angepasstes Geschwindigkeitsprofil aufweist.

## IPC 8 full level

**B42B 2/02** (2006.01); **B42B 9/00** (2006.01); **B65H 5/34** (2006.01); **B65H 29/60** (2006.01); **B65H 31/30** (2006.01); **B65H 37/04** (2006.01)

## CPC (source: EP)

**B42B 2/02** (2013.01); **B65H 5/34** (2013.01); **B65H 29/60** (2013.01); **B65H 31/3045** (2013.01); **B65H 31/3081** (2013.01); **B65H 37/04** (2013.01); **B65H 2301/422** (2013.01); **B65H 2301/4382** (2013.01); **B65H 2404/268** (2013.01); **B65H 2405/52** (2013.01); **B65H 2513/10** (2013.01); **B65H 2513/50** (2013.01); **B65H 2557/242** (2013.01); **B65H 2701/1311** (2013.01); **B65H 2701/1313** (2013.01); **B65H 2701/1932** (2013.01); **B65H 2801/48** (2013.01)

## Citation (applicant)

- EP 1155873 A2 20011121 - MECCANOTECNICA SPA [IT]
- CH 503595 A 19710228 - MUELLER HANS GRAPHA MASCH [CH]
- DE 102007002090 A1 20080717 - RUHLAMAT AUTOMATISIERUNGSTECHN [DE]

## Cited by

WO201803354A1

## Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

## Designated extension state (EPC)

BA ME

## DOCDB simple family (publication)

**EP 2452904 A2 20120516**; **EP 2452904 A3 20121226**; **EP 2452904 B1 20140611**; DE 102010043802 A1 20120516; JP 2012101944 A 20120531; JP 5504244 B2 20140528

## DOCDB simple family (application)

**EP 11188527 A 20111110**; DE 102010043802 A 20101111; JP 2011246569 A 20111110