

Title (en)

Sewing machine and method for sewing a beginning of a seam with such a sewing machine

Title (de)

Nähmaschine sowie Verfahren zum Nähen eines Nahtanfangs mit einer derartigen Nähmaschine

Title (fr)

Machine à coudre et procédé destiné à coudre un début de couture à l'aide d'une telle machine à coudre

Publication

**EP 2453050 A1 20120516 (DE)**

Application

**EP 11186488 A 20111025**

Priority

DE 102010043906 A 20101115

Abstract (en)

The machine has needle bar (7) with sewing needle (8) that guides upper thread (9) by weight material. An upper yarn clamp (14) is arranged in supply-side upper thread course between gripper (10) and thread lever (18). An upper thread tension device (21) is arranged in supply-side upper thread path in front of upper yarn clamp. A thread pulling unit (24) provided between upper yarn clamp and thread lever is changeable between neutral and thread-pulling positions. The path of upper thread in thread-pulling position about thread path difference is set longer than in neutral position.

Abstract (de)

Eine Nähmaschine hat einen Vorrat für einen Oberfaden (9). Eine Nadelstange (7) mit einer Nähadel (8) dient zur Führung des Oberfadens (9) durch ein Nähgut. Ein Greifer (10) dient zum Erfassen des Oberfadens (9) während einer Stichbildung. Eine Oberfadenklemme (14) ist im vorratsseitigen Oberfadenverlauf zwischen dem Greifer (10) und einem Fadenhebel (18) angeordnet. Eine Oberfaden-Spannungseinrichtung (21) ist im vorratsseitigen Oberfadenverlauf vor der Oberfadenklemme (14) angeordnet. Zwischen der Oberfadenklemme (14) und dem Fadenhebel (18) ist eine Fadenzieheinrichtung (24) angeordnet. Diese ist gesteuert umstellbar zwischen einer Neutralstellung und einer Fadenziehstellung, wobei der Weg des Oberfadens (9) in der Fadenziehstellung um eine Fadenweg-Differenz länger ist als in der Neutralstellung. Es resultiert eine Nähmaschine, bei der auf betriebssichere Weise ein kurzes am Nahtanfang aus dem Nähgut herausstehendes Oberfadenstück gewährleistet ist.

IPC 8 full level

**D05B 47/04** (2006.01)

CPC (source: EP KR)

**D05B 47/00** (2013.01 - KR); **D05B 47/04** (2013.01 - EP KR)

Citation (applicant)

- EP 2028311 A2 20090225 - DUERKOPP ADLER AG [DE]
- DE 10234251 C1 20031009 - DUERKOPP ADLER AG [DE]

Citation (search report)

- [XA] DE 2815297 A1 19791011 - DUERKOPPWERKE
- [XPA] DE 102010003180 B3 20110728 - RSG ROMBOLD SYSTEM GMBH & CO KG [DE]
- [YD] EP 2028311 A2 20090225 - DUERKOPP ADLER AG [DE]
- [Y] US 5931107 A 19990803 - THRASH PATRICK J [US], et al
- [Y] US 3584589 A 19710615 - PIRRELLO ANTHONY
- [A] FR 2091594 A5 19720114 - UNION SPECIAL MACHINE CO
- [A] DE 202007009565 U1 20070927 - ZHEJIANG NEW JACK SEWING MACH [CN]

Cited by

EP3176296A1

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

**EP 2453050 A1 20120516; EP 2453050 B1 20140402**; CN 102535038 A 20120704; CN 102535038 B 20150506; DE 102010043906 A1 20120516; KR 101862871 B1 20180530; KR 20120052161 A 20120523; TW 201245530 A 20121116; TW I498467 B 20150901

DOCDB simple family (application)

**EP 11186488 A 20111025**; CN 201110362200 A 20111115; DE 102010043906 A 20101115; KR 20110116720 A 20111110; TW 100141421 A 20111114