

Title (en)

Device for holding decoration materials and method for operating such a device

Title (de)

Vorrichtung zum Bereithalten von Verzierungsmaterialien, sowie Verfahren zum Betreiben einer solchen Vorrichtung

Title (fr)

Dispositif de préparation de matériaux décoratifs et procédé de fonctionnement d'un tel dispositif

Publication

**EP 2455525 A1 20120523 (DE)**

Application

**EP 11188269 A 20111108**

Priority

CH 19942010 A 20101119

Abstract (en)

The method involves movably arranging a device for knitting decoration materials of a spangle-or soutache supply device at a machine frame, and moving the device from a resting position into a sticking position in which a drive wheel of the device stays in engagement with a stationary drive shaft for coupling the device with a drive unit. The knitting device is moved from the sticking position into the resting position for decoupling the device from the drive unit, where the drive wheel is externally engaged with the stationary drive shaft in the resting position. An independent claim is also included for a device for knitting decoration materials of a spangle-or soutache supply device.

Abstract (de)

Ein Verfahren zum Betreiben einer Vorrichtung (23) zum Bereithalten von Verzierungsmaterialien, wie einer Pailletten- oder Soutachezuführvorrichtung, sieht vor, dass zum Koppeln mit einer Antriebseinheit einer Stickmaschine die ganze Vorrichtung relativ zur Stickmaschine von einer Ruheposition in eine Stickposition bewegt wird, in welcher ein Antriebsrad der Vorrichtung mit einer stationären Antriebswelle in Eingriff gelangt, und zum Entkoppeln, die Vorrichtung von der Stickposition in die Ruheposition bewegt wird, in welcher das Antriebsrad ausser Eingriff mit der stationären Antriebswelle ist. Eine Vorrichtung (23) zur Durchführung des Verfahrens ist mit einem Aktuator (27) ausgestattet ist und weist Befestigungsmittel (43,53) auf, welche einerseits am Aktuator (27) und andererseits am Tragprofil (25) angreifen, sodass bei der Betätigung des Aktuators (27) die Vorrichtung von einer Ruheposition in eine Stickposition bewegbar ist, in welcher das Antriebsrad mit einer an der Stick-, Näh- oder Steppmaschine vorgesehenen, stationären Antriebswelle gekoppelt ist.

IPC 8 full level

**D05C 7/08** (2006.01)

CPC (source: EP KR)

**D05B 3/22** (2013.01 - KR); **D05B 35/06** (2013.01 - KR); **D05C 7/08** (2013.01 - EP KR)

Citation (applicant)

- FR 467481 A 19140612 - KRUESI EMMA [US]
- CH 563486 A5 19750630 - KEHL AG
- EP 1561849 A1 20050810 - LAESSER AG [CH]
- EP 1764435 A1 20070321 - LAESSER AG [CH]
- EP 1764434 A1 20070321 - LAESSER AG [CH]
- SCHÖNER, FREIER, STICKEREITECHNIKEN, 1982, pages 309,329

Citation (search report)

- [AD] EP 1764434 A1 20070321 - LAESSER AG [CH]
- [A] EP 1209272 A1 20020529 - LAESSER FRANZ AG [CH]
- [A] WO 9300468 A1 19930107 - KURIHARA AKIRA [US]

Cited by

CN110172790A; CN114395868A; CN112127185A; CN113802281A

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

**EP 2455525 A1 20120523**; **EP 2455525 B1 20130508**; CH 704138 A1 20120531; CN 102535053 A 20120704; CN 102535053 B 20151014; KR 101873956 B1 20180704; KR 20120054543 A 20120530; TW 201233861 A 20120816; TW I537447 B 20160611

DOCDB simple family (application)

**EP 11188269 A 20111108**; CH 19942010 A 20101119; CN 201110366485 A 20111117; KR 20110120624 A 20111118; TW 100140859 A 20111109