

Title (en)

Force-fit and form-fit crimp connection for a coaxial connector and crimping tool for same

Title (de)

Form- und kraftschlüssige Crimpverbindung für einen Koaxialsteckverbinder und Crimpwerkzeug hierfür

Title (fr)

Connexion par sertissage à complémentarité de forme et de force pour un connecteur à fiche coaxial et outil de sertissage associé

Publication

**EP 2456013 A2 20120523 (DE)**

Application

**EP 11008597 A 20111026**

Priority

DE 102010051775 A 20101118

Abstract (en)

The method involves providing hollow cylindrical support sleeve (4) on predetermined portion of protective sheath, such that support sleeve is liberated relative to outer conductor (5). A radial force is applied along circumferential direction on the outer side of the outer conductor, so to obtain cold weld between the support sleeve and the outer conductor. An independent claim is included for crimping tool.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Herstellen einer Crimpverbindung zwischen einem Koaxialkabel, welches koaxial zueinander angeordnet einen Innenleiter, einen Außenleiter, ein zwischen Außenleiter und Innenleiter angeordnetes Dielektrikum sowie einen den Außenleiter umgebenden Schutzmantel aus einem elektrisch isolierenden Werkstoff aufweist, und einem Koaxialsteckverbinder, welcher ein Außenleiterteil aufweist. Hierbei wird auf dem Schutzmantel eine hohlzylinderförmige Stützhülse angeordnet, ein vorbestimmter Abschnitt des von dem Schutzmantel befreiten Außenleiters über die Stützhülse umgeschlagen, so dass dieser Abschnitt des Außenleiters mindestens teilweise radial außen an der Stützhülse angeordnet ist, und das Außenleiterteil derart angeordnet, dass dieses die Stützhülse mit dem außenliegenden Außenleiter mindestens teilweise radial von außen umgibt, wobei eine radiale Kraft von außen auf das Außenleiterteil über mindestens einen Teil des Umfangs des Außenleiterteils in Umfangsrichtung und in axialer Richtung gesehen derart ausgeübt wird, dass eine Kaltverschweißung zwischen der Stützhülse, dem Außenleiterteil und dem Außenleiter erfolgt.

IPC 8 full level

**H01R 9/05** (2006.01); **H01R 43/048** (2006.01); **H01R 43/058** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**H01R 9/0518** (2013.01 - EP US); **H01R 43/048** (2013.01 - EP US); **H01R 43/058** (2013.01 - EP US); **Y10T 29/49123** (2015.01 - EP US); **Y10T 29/532** (2015.01 - EP US); **Y10T 29/53235** (2015.01 - EP US)

Cited by

WO2020201423A1

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

**EP 2456013 A2 20120523**; **EP 2456013 A3 20150401**; **EP 2456013 B1 20200108**; DE 102010051775 A1 20120524; US 10014599 B2 20180703; US 2012124827 A1 20120524; US 2015255893 A1 20150910; US 9270037 B2 20160223

DOCDB simple family (application)

**EP 11008597 A 20111026**; DE 102010051775 A 20101118; US 201113295372 A 20111114; US 201514722741 A 20150527