

Title (en)
Device and method for conveying strands of fibres for the tobacco industry

Title (de)
Vorrichtung und Verfahren zum Fördern von Strängen aus Fasern der tabakverarbeitenden Industrie

Title (fr)
Dispositif et procédé de transport de faisceaux de fibres de l'industrie de traitement du tabac

Publication
EP 2465364 A1 20120620 (DE)

Application
EP 11192084 A 20111206

Priority
DE 102010054992 A 20101217

Abstract (en)
The apparatus (100) has strand guide channels comprising two elongated sections (121a,121c,123a) in which suction belts are extended. The elongated section (121a,121c) of the one strand guide channel is adjusted corresponding to elongated section of (123a) of the other strand guide channel in displacement direction transverse to the strand conveying direction (101) and parallel to conveying plane of one of suction belts. An independent claim is included for method for conveying strands of fibers of tobacco processing industry in strand conveying direction.

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung (100) zum Fördern von Strängen aus Fasern der tabakverarbeitenden Industrie in einer Strangförderrichtung (101), mit zwei von Wangen (121a,b,c, 122a,b,c, 123a,b,c, 124a,b,c) begrenzten Strangführungskanälen (111, 112), in denen Saugbänder laufen. Die Erfindung betrifft weiterhin ein Verfahren zum Fördern von Strängen aus Fasern der tabakverarbeitenden Industrie in einer Strangförderrichtung (101), in zwei von Wangen (121a,b,c, 122a,b,c, 123a,b,c, 124a,b,c) begrenzten Strangführungskanälen (111, 112), in denen Saugbänder laufen. Bei einer erfindungsgemäßen Vorrichtung (100) ist mindestens eine Wange (121a,b,c) des einen Strangführungskanals (111) korrespondierend mit einer Wange (123a,b,c) des anderen Strangführungskanals (112) verstellbar. Ein erfindungsgemäßes Verfahren ist gekennzeichnet durch den Schritt: Verstellen mindestens einer Wange (121a,b,c) des einen Strangführungskanals (111) korrespondierend mit einer Wange (123a,b,c) des anderen Strangführungskanals (112).

IPC 8 full level
A24C 5/18 (2006.01)

CPC (source: EP)
A24C 5/1835 (2013.01); **A24C 5/1871** (2013.01)

Citation (applicant)
• EP 1250855 B1 20050622 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]
• DE 8308194 U1 19840823
• EP 1125509 A1 20010822 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]
• EP 0999761 B1 20030205 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]
• EP 1169926 A1 20020109 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]

Citation (search report)
• [X] US 4372326 A 19830208 - SERGANOLI ENZO [IT]
• [X] EP 1859693 A1 20071128 - G D S S P A [IT]
• [X] EP 1925219 A2 20080528 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]
• [A] DE 19625239 A1 19970102 - MOLINS PLC [GB]
• [A] GB 2191381 A 19871216 - HAUNI WERKE KOERBER & CO KG

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME

DOCDB simple family (publication)
EP 2465364 A1 20120620; **EP 2465364 B1 20150805**; CN 102524946 A 20120704; CN 102524946 B 20150708;
DE 102010054992 A1 20120621; PL 2465364 T3 20160129

DOCDB simple family (application)
EP 11192084 A 20111206; CN 201110463152 A 20111216; DE 102010054992 A 20101217; PL 11192084 T 20111206