

Title (en)

Cutting device for a rod maker of the tobacco processing industry and method for adjusting the position of a grinding wheel holder of an apparatus for grinding in a cutting device for a rod maker of the tobacco processing industry

Title (de)

Schneideinrichtung für eine Strangmaschine der Tabak verarbeitenden Industrie und Verfahren zum Einstellen der Position eines Schleifscheibenhalters einer Vorrichtung zum Schleifen in einer Schneideinrichtung für eine Strangmaschine der Tabak verarbeitenden Industrie

Title (fr)

Dispositif de coupe pour une machine de fabrication de tiges de l'industrie de traitement du tabac et procédé de réglage de la position d'un support de meule d'un dispositif pour affûtage dans un dispositif de coupe pour une machine de fabrication de tiges de l'industrie de traitement du tabac

Publication

EP 2471391 A2 20120704 (DE)

Application

EP 11195526 A 20111223

Priority

DE 102010056606 A 20101228

Abstract (en)

The cutting device (10) comprises a blade carrier (11) with a blade holder (12), in which a blade (13) is arranged in radial direction in an adjustable manner. A drive shaft is provided, which is assigned to the blade carrier for rotating a drive of the blade carrier around a rotation axis. An adjustment unit (21) is assigned to a grinding disk holder (19) for automatic adjustment of the position of the grinding disk holder corresponding to the blade carrier. An independent claim is also included for a method for position adjustment of a grinding disk holder of a grinding unit in a cutting device for an extrusion machine in a tobacco processing industry.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Schneideinrichtung (10) für eine Strangmaschine der Tabak verarbeitenden Industrie, umfassend einen Messerträger (11) mit mindestens einem Messerhalter (12), in dem jeweils ein in radialer Richtung verstellbares Messer (13) angeordnet ist, wobei dem Messerträger (11) eine in einem Gehäuse (16) gelagerte Antriebswelle (14) sowie ein Antrieb (15) zum rotierenden Antreiben des Messerträgers (11) um eine Rotationsachse A zugeordnet ist, eine Stelleinrichtung zum Einstellen des Messerträgers (11) auf unterschiedliche Formate, derart, dass der zwischen der Rotationsachse A der Antriebswelle (14) und dem oder jedem zu schneidenden Strang (17) gebildete Winkel ² veränderbar ist, sowie eine Vorrichtung (18) zum Schleifen des oder jedes Messers (13) während des Betriebs der Schneideinrichtung (10), wobei die Vorrichtung (18) zum Schleifen einen Schleifscheibenhalter (19) mit mindestens einer Schleifscheibe (20) aufweist und der Schleifscheibenhalter (19) ortsfest derart im Bereich des Messerträgers (11) angeordnet ist, dass das oder jedes Messer (13) durch die Rotation des Messerträgers (11) in Kontakt mit der oder jeder Schleifscheibe (20) kommt, die sich dadurch auszeichnet, dass dem Schleifscheibenhalter (19) eine Stelleinrichtung (21) zum automatischen Verstellen der Position des Schleifscheibenhalters (19) relativ zum Messerträger (11) zugeordnet ist. Des Weiteren betrifft die Erfindung ein Verfahren zum automatischen Einstellen der Position eines Schleifscheibenhalters (19).

IPC 8 full level

A24C 5/30 (2006.01); **B24B 3/36** (2006.01); **B24B 27/00** (2006.01); **B26D 1/58** (2006.01); **B26D 7/12** (2006.01)

CPC (source: EP)

A24C 5/30 (2013.01); **B24B 3/363** (2013.01); **B24B 3/368** (2013.01); **B24B 27/0076** (2013.01); **B26D 1/58** (2013.01); **B26D 7/12** (2013.01)

Cited by

CN113522442A; CN115431110A; US9597764B2

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

EP 2471391 A2 20120704; **EP 2471391 A3 20150121**; **EP 2471391 B1 20170412**; CN 102524947 A 20120704; CN 102524947 B 20161221; DE 102010056606 A1 20120628; PL 2471391 T3 20170929

DOCDB simple family (application)

EP 11195526 A 20111223; CN 201110436533 A 20111223; DE 102010056606 A 20101228; PL 11195526 T 20111223